

NORTON

SAINT-GOBAIN

Transforming
surfaces
...and beyond

SURFACE SOLUTIONS

APLICAÇÕES INDUSTRIAIS




SAINT-GOBAIN



NORTON

SAINT-GOBAIN

ABRASIVOS
APLICADOS

RODAS E DISCOS



RODAS LAMELADAS COM HASTE

As rodas lameladas conformam-se a formas intrincadas e contornos, Desenvolvidas para proporcionar um acabamento consistente com uma taxa de corte uniforme, desgastam-se e não deixam resíduos, expondo continuamente abrasivos novos.

As rodas são desenvolvidas com hastes de aço de 3 ou 6mm que atravessam a lamela criando o melhor equilíbrio, menos vibração e fadiga do operador. Também permitem uma mudança rápida em ferramentas pneumáticas quando utilizadas com outros produtos abrasivos.

As rodas lameladas com haste alcançam o seu melhor desempenho a uma velocidade recomendada de 15-25m/s. otimizando a remoção de material, acabamento superficial, carga térmica da peça e desgaste da ferramenta.

GUIA DE SELEÇÃO DE PRODUTO

Altamente recomendado ✓✓

Recomendado ✓



| MATERIAIS | NORTON QUANTUM | NORZON R822 | R427* | METAL R207Plus |
|--------------------------------------|-------------------|----------------|-------|-------------------|
| | ***** | **** | **** | *** |
| Aço inoxidável, inox e duplex | ✓✓ | ✓ | | |
| Inconel, titânio e super ligas | ✓✓ | ✓ | | |
| Aço carbono, de construção e macio | ✓✓ | ✓✓ | | ✓✓ |
| Ferro fundido | ✓ | ✓✓ | | ✓✓ |
| Metais não-ferrosos (latão/alumínio) | | | ✓✓ | ✓✓ |
| Madeira dura e macia | | ✓✓ | ✓ | ✓ |
| Materiais compósitos | | | ✓✓ | ✓ |
| Pedra e cimento | | | ✓✓ | ✓ |
| Vidro, plástico | | | ✓✓ | ✓ |

* Fabricação

NORTON QUANTUM **++++**

ALTAS PRESTAÇÕES

- A melhor escolha para uso em aço inoxidável, inonel, cromo cobalto, titânio e materiais extremamente duros.
- Corte agressivo, remove defeitos de forma rápida e efetiva
- A camada adicional de "supersize" minimiza a acumulação de calor na peça de trabalho para um corte mais frio e uma maior duração
- Para maior durabilidade, dura mais em aplicações difíceis e em aço inoxidável



| DIM DIAxExH (mm) | GRÃO | QTD. EMB. | Nº ARTIGO | VELOCIDADE RECOM. (RPM) | PVR/UND (€) |
|---------------------|------|-----------|-------------|----------------------------|-------------|
| 30x15x6 | 40 | 10 | 66261154243 | 9500 - 15900 | 2,50 |
| | 60 | 10 | 66261154300 | | 2,57 |
| | 80 | 10 | 66261154301 | | 2,72 |
| 40x20x6 | 40 | 10 | 66261154302 | 7100 - 12000 | 3,15 |
| | 60 | 10 | 66261154305 | | 3,28 |
| | 80 | 10 | 66261154306 | | 3,32 |
| 60x30x6 | 40 | 10 | 66261154315 | 4800 - 7900 | 6,09 |
| | 60 | 10 | 66261154316 | | 6,26 |
| | 80 | 10 | 66261154318 | | 6,43 |
| | 120 | 10 | 66261154320 | | 6,65 |
| 80x50x6 | 40 | 10 | 66261154340 | 3600 - 6000 | 13,15 |
| | 60 | 10 | 66261154341 | | 13,34 |



A retificação em aço inoxidável gera uma considerável quantidade de calor, usando uma roda de lamelas Norton Pink aumentam o corte e o acabamento e é reduzida a geração de calor e de queimaduras na peça de trabalho.

Dimensões Chave: DIM = Dimensões, DIA = Diâmetro, E = Espessura, H = Haste

RODAS LAMELADAS COM HASTE

NORZON R822


- Para uso em aço inoxidável e ligas resistentes
- Ideal para retificar, moldar, homogeneizar, quebrar arestas e remoção de soldadura
- Ação de corte agressiva, significa um acabamento mais rápido por peça, maximizando o rendimento
- Alcança um bom e linear acabamento graças à resistência ao empapamento para uma taxa de corte regular

METAL
INOX



MADEIRA
DURA E MACIA



| | DIM DIAxExH (mm) | GRÃO | QTD. EMB. | Nº ARTIGO | VELOCIDADE RECOM. (RPM) | PVR/UND (€) |
|---|---------------------|------|-----------|-------------|----------------------------|-------------|
|  | 30x20x6 | 40 | 10 | 66261033325 | 9500 - 15900 | 1,69 |
| | | 60 | 10 | 66261139984 | | 1,81 |
| | | 80 | 10 | 66261139986 | | 1,87 |
| | 40x20x6 | 40 | 10 | 69957300004 | 7100 - 12000 | 1,89 |
| | | 60 | 10 | 69957300006 | | 2,03 |
| | | 80 | 10 | 69957300007 | | 2,09 |
| | 60x30x6 | 40 | 10 | 63642539952 | 4800 - 7900 | 3,86 |
| | | 60 | 10 | 63642536547 | | 4,61 |
| | | 80 | 10 | 63642539953 | | 4,75 |
| | 80x30x6 | 40 | 10 | 63642539954 | 3600 - 6000 | 8,57 |
| | | 60 | 10 | 63642539955 | | 8,85 |
| | | 80 | 10 | 63642536548 | | 9,10 |

Anteriormente X-Treme R822



Reduzir a pressão de trabalho e a velocidade periférica das rodas abrasivas resulta na diminuição da geração de calor na peça de trabalho e da ferramenta, eliminando as marcas de queimaduras e a melhoria do acabamento.

NORTON

SAINT-GOBAIN



NOVO METAL R207Plus

- Um produto universal que consegue um bom acabamento em aço e aço inoxidável
- Boa taxa de corte, mesmo com baixa pressão e quando usado em operações de acabamento
- O grão de óxido de alumínio oferece um corte agressivo e durabilidade
- Adapta-se à peça de trabalho graças ao suporte de tela flexível




FERR.
E NÃO FERR.





| | DIM DIAxExH (mm) | GRÃO | QTD. EMB. | Nº ARTIGO | VELOCIDADE RECOM. (RPM) | PVR/UND (€) |
|---------------------|---------------------|------|-----------|-------------|----------------------------|-------------|
| HASTE DE 6mm | | | | | | |
| | 20x10x6 | 40 | 10 | 77696007699 | 14300 - 23900 | 1,75 |
| | | 60 | 10 | 66261193703 | | 1,80 |
| | | 80 | 10 | 66623329045 | | 1,97 |
| | | 120 | 10 | 66261137904 | | 2,04 |
| | 25x20x6 | 40 | 10 | 66261100608 | 11500 - 19000 | 1,49 |
| | | 60 | 10 | 66261106190 | | 1,66 |
| | | 80 | 10 | 77696086608 | | 1,69 |
| | | 120 | 10 | 66261137918 | | 1,93 |
| | 30x10x6 | 40 | 10 | 66261138103 | 9500 - 15900 | 1,84 |
| | | 60 | 10 | 63642545207 | | 1,91 |
| | | 80 | 10 | 63642537371 | | 2,01 |
| | | 120 | 10 | 63642552728 | | 2,07 |

RODAS LAMELADAS COM HASTE

| | DIM DIAxExH (mm) | GRÃO | QTD. EMB. | Nº ARTIGO | VELOCIDADE RECOM. (RPM) | PVR/UND (€) |
|---|---------------------|------|-------------|-------------|----------------------------|-------------|
| HASTE DE 6mm | | | | | | |
|  | 30x15x6 | 40 | 10 | 66261056890 | 9500 - 15900 | 1,48 |
| | | 60 | 10 | 63642513148 | | 1,50 |
| | | 80 | 10 | 63642561466 | | 1,63 |
| | | 120 | 10 | 63642551593 | | 1,69 |
| | 30x30x6 | 40 | 10 | 66261138108 | 9500 - 15900 | 2,09 |
| | | 60 | 10 | 66254410858 | | 2,16 |
| | | 80 | 10 | 66261063210 | | 2,37 |
| | 40x15x6 | 40 | 10 | 63642539937 | 7100 - 12000 | 1,66 |
| | | 60 | 10 | 63642533099 | | 1,89 |
| | | 80 | 10 | 63642533098 | | 2,08 |
| | | 120 | 10 | 63642533094 | | 2,21 |
| | 40x20x6 | 40 | 10 | 63642539938 | 7100 - 12000 | 2,13 |
| 60 | | 10 | 63642546771 | 2,31 | | |
| 80 | | 10 | 63642546768 | 2,45 | | |
| 120 | | 10 | 63642546760 | 2,59 | | |
| 50x20x6 | 40 | 10 | 63642546774 | 5700 - 9500 | 2,45 | |
| | 60 | 10 | 63642531870 | | 2,81 | |
| | 80 | 10 | 63642533097 | | 2,99 | |
| | 120 | 10 | 63642546759 | | 3,15 | |
| 50x30x6 | 40 | 10 | 63642539943 | 5700 - 9500 | 3,91 | |
| | 60 | 10 | 63642534251 | | 4,01 | |
| | 80 | 10 | 63642561879 | | 4,11 | |
| | 120 | 10 | 63642531863 | | 4,26 | |
| 60x15x6 | 40 | 10 | 63642546773 | 4800 - 7900 | 2,84 | |
| | 60 | 10 | 69957360901 | | 3,16 | |
| | 80 | 10 | 63642546767 | | 3,19 | |
| | 120 | 10 | 63642546758 | | 3,23 | |
| 60x20x6 | 40 | 10 | 63642536738 | 4800 - 7900 | 2,98 | |
| | 60 | 10 | 63642531869 | | 3,87 | |
| | 80 | 10 | 63642531866 | | 4,08 | |
| | 120 | 10 | 63642531862 | | 4,25 | |



† +25% de melhoria de desempenho

| | DIM DIAxExH (mm) | GRÃO | QTD. EMB. | Nº ARTIGO | VELOCIDADE RECOM. (RPM) | PVR/UND (€) |
|---|---------------------|------|-----------|-------------|----------------------------|-------------|
| HASTE DE 6mm | | | | | | |
|  | 60x30x6 | 40 | 10 | 63642536737 | 7100 - 12000 | 4,14 |
| | | 60 | 10 | 63642531868 | | 4,94 |
| | | 80 | 10 | 63642531865 | | 5,25 |
| | | 120 | 10 | 63642531861 | | 5,37 |
| | | 240 | 10 | 63642546694 | | 5,70 |
| | | 320 | 10 | 63642546727 | | 5,99 |
| | 80x30x6 | 40 | 10 | 69957360911 | 5700 - 9500 | 5,61 |
| | | 60 | 10 | 63642531867 | | 6,90 |
| | | 80 | 10 | 63642533096 | | 7,21 |
| | | 120 | 10 | 63642534250 | | 8,02 |
|  | 80x50x6 | 40 | 10 | 69957360914 | 5700 - 9500 | 8,78 |
| | | 60 | 10 | 63642559718 | | 10,94 |
| | | 80 | 10 | 69957360916 | | 11,76 |
| | | 120 | 10 | 69957360917 | | 12,31 |

† +25% de melhoria de desempenho



Para prevenir o desgaste desnecessário da ferramenta, use um tamanho de grão mais grosso em vez de aumentar a pressão de contacto. Para um acabamento superficial mais fino, aumente a velocidade de corte. Para um acabamento mais áspero aumente a pressão de contacto. Usando o mesmo tamanho de grão, o acabamento irá ser mais áspero em materiais mais macios.



DISPONIBILIDADE DO PRODUTO PARA FABRICAÇÃO

| PRODUTO / GRÃO | 36 | 40 | 60 | 80 | 120 | 150 | 180 | 240 | 320 |
|---------------------|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|
| NORTON QUANTUM R928 | | • | • | • | • | | | | |
| NORZON R822 | • | • | • | • | • | • | | | |
| R427 | • | • | • | • | • | • | • | • | |
| METAL R207 | | • | • | • | • | • | • | • | • |

QUANTIDADE MÍNIMA DE ENCOMENDA

| DIÂMETRO (mm) | QUANTIDADE MÍNIMA DE ENCOMENDA |
|---------------|--------------------------------|
| 20 | 250 peças |
| 25 | 250 peças |
| 30 | 250 peças |
| 40 | 250 peças |
| 50 | 250 peças |
| 60 | 250 peças |
| 80 | 250 peças |



RODAS LAMELADAS BEARTEX COM HASTE

As rodas lameladas em não-tecido são uma escolha ideal para uma variedade de aplicações comuns de homogeneização e acabamento em fabricação de metal, soldadura e indústrias de acabamento e polimento. As rodas de lamelas adaptam-se a formas intrincadas e contornos.

Desenvolvidas para fornecerem um acabamento consistente com uma taxa de corte uniforme, desgastam-se continuamente expondo novos abrasivos. Existem dois tipos de rodas lameladas em não-tecido: as que são feitas só com lamelas em não-tecido, onde o acabamento é a aplicação primária, e as rodas mistas, produzidas com lamelas de tela abrasiva e não-tecido. As rodas de lamelas mistas são menos conformáveis, mas mais rígidas para uma maior remoção de material. Devem sempre rodar na direção indicada pela seta na etiqueta do produto.

TIPOS RODAS LAMELADAS

Montadas numa haste de 6mm de diâmetro, para uso em rebarbadoras pneumáticas retas e para remoção de oxidação, pintura, corrosão e criando acabamentos esmerilados.

RODAS LAMELADAS NÃO-TECIDAS BEARTEX

- Só lamelas abrasivas em não-tecido
- Ideais para acabamento de componentes grandes e de formas pouco comuns
- Podem ser usadas em metais, madeira, compósitos e plásticos
- Menos agressivas do que as rodas de lamelas com abrasivos aplicados convencionais

RODAS LAMELADAS BEARTEX MISTAS

- Abrasivo não-tecido Beartex intercalado com tela abrasiva
- Macio, ainda que agressivo, criando uma roda mais firme que proporciona uma maior taxa de corte
- A proporção de lamelas de tela abrasiva com as em não-tecido pode ser alterada de acordo com aplicações particulares
- Ideais para desbaste e acabamento esmerilado em aço inoxidável



RODAS LAMELADAS BEARTEX COM HASTE

GUIA DE APLICAÇÕES

← GROSSO (DESBASTE) → FINO (ACABAMENTO) →

| GRÃO | 40 | 60 | 80 | 120 | 180 | 240 | 320 |
|--|--------|----|-------|-----|------|------------|-----|
| GRAU NÃO-TECIDO | GROSSO | | MÉDIO | | FINO | MUITO FINO | |
| Preparação de metal para pintar | | ● | ● | | | | |
| Homogeneização de marcas médias de máquina | | ● | ● | | | | |
| Homogeneização de superfícies metálicas | | | ● | ● | | | |
| Aplicação de padrões de esmerilado suave | | | ● | ● | ● | | |
| Matizado fino e limpeza | | | | ● | ● | ● | |
| Acabamento e polimento de metal | | | | | | ● | ● |

← RODAS LAMELADAS MISTAS → RODAS LAMELADAS NÃO-TECIDAS →

RODAS LAMELADAS BEARTEX ++++

- Duráveis, as rodas para trabalhos exigentes de homogeneização e acabamento com vida até 2X mais longa
- Cobertura de resina Clean Bond™ reforçada para acabamento superficial uniforme e consistente, sem manchas
- Grão de óxido de alumínio premium para uma taxa de corte melhorada



FERR.
E NÃO FERR.

| DIM DIAxExH (mm) | GRAU | CÓD. PRODUTO | QTD. EMB. | Nº ARTIGO | PVR/UND (€) |
|------------------|---------|--------------|-----------|-------------|-------------|
| 60x30x6 | Médio A | F2316 | 10 | 66261117932 | 10,03 |
| 80x40x6 | Médio A | F2316 | 10 | 66261117934 | 20,27 |
| 100x50x6 | Médio A | F2316 | 10 | 66261117936 | 26,56 |



Dimensões Chave: DIM = Dimensões, DIA = Diâmetro, E = Espessura, H = Haste

RODAS LAMELADAS BEARTEX +++

- Fornece uma suave ação de amortecimento para uso em superfícies com contornos e moldadas
- Acabamento consistente e uniforme sem risco de golpes
- Livre de vibrações para um acabamento consistente e sem manchas ou descoloração dos componentes



FERR.
E NÃO FERR.

| DIM DIAxExH (mm) | GRAU | GRÃO MISTO | CÓD. PRODUTO | QTD. EMB. | Nº ARTIGO | PVR/UND (€) |
|------------------|----------------|------------|--------------|-----------|-------------|-------------|
| 30x20x6 | Médio A | - | F2300 | 10 | 66261032155 | 9,62 |
| | Grosso A | - | F2401 | 10 | 66261032160 | 9,62 |
| 40x20x6 | Médio A | - | F2300 | 10 | 66261032156 | 10,04 |
| | Grosso A | - | F2401 | 10 | 66261032161 | 10,04 |
| | Muito Grosso A | - | F2501 | 10 | 66261032165 | 10,04 |



Dimensões Chave: DIM = Dimensões, DIA = Diâmetro, E = Espessura, H = Haste

| DIM DIAxExH (mm) | GRAU | GRÃO MISTO | CÓD. PRODUTO | QTD. EMB. | Nº ARTIGO | PVR/UND (€) |
|---------------------|----------------|----------------|-----------------|--------------|-------------|-------------|
| 60x30x6 | Grosso A Misto | 60 | F2401 | 10 | 63642549639 | 15,29 |
| | Grosso A Misto | 100 | F2401 | 10 | 63642549640 | 13,31 |
| | Grosso A Misto | 150 | F2401 | 10 | 63642549641 | 13,31 |
| | Grosso | - | F2202 | 10 | 66261032167 | 14,39 |
| | Médio A | - | F2300 | 10 | 66261032157 | 12,87 |
| | Médio S | - | F4300 | 10 | 66261053048 | 12,87 |
| | Fino S | - | F2401 | 10 | 63642549650 | 12,87 |
| | Fino S | - | F4401 | 10 | 63642515902 | 14,45 |
| | Muito Fino | - | F2501 | 10 | 63642515905 | 14,45 |
| 80x50x6 | Grosso A Misto | 60 | F2401 | 10 | 7660705179 | 27,24 |
| | Grosso A Misto | 100 | F2401 | 10 | 63642515544 | 22,69 |
| | Grosso A Misto | 150 | F2401 | 10 | 63642515545 | 22,16 |
| | Médio | - | F2202 | 10 | 63642586113 | 15,84 |
| | Médio S | - | F4300 | 10 | 66261053053 | 15,84 |
| | Fino S | - | F2401 | 10 | 63642515583 | 15,84 |
| | Fino S | - | F4401 | 10 | 63642515614 | 15,84 |
| | Muito Fino | - | F2501 | 10 | 63642515628 | 15,84 |
| | 100x50x6 | Grosso A Misto | 60 | F2401 | 10 | 63642515907 |
| Grosso A Misto | | 100 | F2401 | 10 | 63642515908 | 28,82 |
| Grosso A Misto | | 150 | F2401 | 10 | 63642515909 | 28,23 |
| Fino | | - | F2401 | 10 | 63642515903 | 24,60 |
| Fino S | | - | F4401 | 10 | 63642515904 | 24,60 |
| Muito Fino | | - | F2501 | 10 | 63642515906 | 24,60 |

Outras especificações disponíveis sob pedido.. Por favor contacte o seu representante de vendas local ou serviço ao cliente para mais informações.

RODAS LAMELADAS BEARTEX FIXAÇÃO TR+

- Quando a facilidade de mudança rápida é benéfica




| DIM DIAxExH (mm) | GRAU | CÓD. PRODUTO | QTD. EMB. | Nº ARTIGO | PVR/UND (€) |
|---------------------|---------|-----------------|-----------|-------------|-------------|
| 60x30xTR | Médio A | F2316 | 10 | 66261124072 | 13,51 |

Dimensões Chave: DIM = Dimensões, DIA/D = Diâmetro, E = Espessura, H = Haste

Use com suporte TR+ para uma capacidade de mudança rápida.
Também disponível em misto e TR+ em rodas de grande e pequeno diâmetro

SUPORTES FIXAÇÃO TR+ (TR+ = SL4)



| FORMA | DENSIDADE | RPM MÁX. | QTD. EMB. | Nº ARTIGO | PVR/UND (€) |
|---|-----------|----------|-----------|-------------|-------------|
|  | Hard | 15000 | 1 | 63642586196 | 9,63 |

Para disco Speedlok TR+ de 100mm



REBARBADORA RETA FERRAMENTAS E KITS

A nossa nova rebarbadora reta Norton consegue de forma rápida e confortável trabalhar em muitas aplicações sem trocar de máquina - incluindo trabalhos para especialidades abrasivas (mini rolos cilíndricos e espirais), discos lamelados de pequeno diâmetro, mós montadas e fresas de metal duro. Equipe a sua nova rebarbadora com a gama completa de produtos abrasivos para desbaste da Norton e esta vai durar ainda mais, com máxima eficiência.

NOVO REBARBADORA RETA +++

PINÇA APERTO 6MM, MAX RPM (0.9HP)

- Extremamente versátil e com aumento de produtividade; inclui uma pinça de 6mm para acomodar os diversos produtos abrasivos: especialidades (incluindo cartuchos e rolos espirais, spirabandas, cones), rodas lameladas com haste, mós montadas e fresas de metal duro.
- Excelente premissa de valor: uma ferramenta consistente vendida ao preço do nível de qualidade BOM.
- Obtenha o melhor manuseamento das ferramentas, com redução da fadiga devido ao sistema de aperto ergonómico e antiderrapante
- O tamanho pequeno também permite melhorar o controlo e acabamento, o seu peso leve fornece controlo adicional e menos vibração, melhorando o conforto do operador e a capacidade de trabalho em pequenas peças.
- A haste de rolamento duplo gera excelente concentricidade, reduzindo as vibrações e permitindo uma utilização mais prolongada, produzindo acabamentos mais refinados.



| PINÇA APERTO (mm) | POTÊNCIA | PESO FERRAM/ | CONSUMO AR (L/MIN) | PRESSÃO REC/ OPERAÇÃO | Nº ARTIGO | PVR/UND (€) |
|-------------------|----------|--------------|--------------------|-----------------------|-------------|-------------|
| 6 | 0.9 | 0.65 kg | 85 | 6.2 bar | 69957341008 | 189,11 |



SPEC CHECK

As ferramentas de ar requerem lubrificação regular durante a vida útil da ferramenta. O motor pneumático e o rolamento utilizam ar comprimido para alimentar a ferramenta. Devido à humidade no ar comprimido que oxida o ar do motor, deve ser lubrificado diariamente. Recomenda-se um dispositivo de lubrificação em linha. Antes de utilizar a máquina, adicione 1-2 gotas de óleo na entrada de ar.



Esta é uma ferramenta SEM PROTEÇÃO e NUNCA deve ser utilizada com discos de corte. Nunca utilize nenhum produto com uma classificação RPM MAX menor que o RPM indicado na ferramenta.

REBARBADORA RETA NORTON KIT PROFISSIONAL

FERRAMENTAS E KITS

A nossa nova rebarbadora reta Norton consegue de forma rápida e confortável trabalhar em muitas aplicações sem trocar de máquina - incluindo trabalhos para especialidades abrasivas (mini rolos cilíndricos e espirais), discos lamelados de pequeno diâmetro, mós montadas e fresas de metal duro. Equipe a sua nova rebarbadora com a gama completa de produtos abrasivos para desbaste da Norton e esta vai durar ainda mais, com máxima eficiência.



NOVO REBARBADORA RETA **+++**

COMPATÍVEL COM FERRAMENTAS C/ HASTE 6MM MAX RPM 25000 (0.9HP)

- Um conjunto completo com as nossas especialidades premium (incluindo mini rolos cilíndricos, spirabandas, cones), rodas lameladas com haste, mós montadas e fresas de metal duro, completado pela rebarbadora reta.

| CONTEÚDO KIT | Nº ARTIGO | QTD. EMB. | Nº ARTIGO KIT | PVR/UND (€) |
|---|-------------|-----------|---------------|-------------|
| Rebarbadora Reta NORTON (6mm) 25 000 RPM | 69957341008 | 1 | | |
| Saco Ferramentas Norton Profissional: Polybag 600D 38x23x28cm | 310518514 | 1 | | |
| FORMA REBARBAS A12.7X25 CUT D 60L70 NOR BDX | 66261146497 | 1 | | |
| FORMA REBARBAS F12.7X25 CUT D 60L70 NOR BDX | 66261146540 | 1 | | |
| 52_A21M_25x25xM4M_4Z8W48A800VS. | 61463688956 | 10 | | |
| 52_A38M_25x25xM4M_86A60PVS. | 66253054946 | 10 | | |
| FLW FWS 30x15 R928 NOR P60 6mmSK(C) | 66261154300 | 10 | | |
| FLW FWS 30x15 R207PLUS NOR P120 6mmSK(C) | 63642551593 | 10 | | |
| FLW FWS 30x20 F2309 NOR AOMEMD 6mmSK(C) | 66261032155 | 5 | 69957366029 | 608,37 |
| UNW STD 1"x1"x3/16" U4401 NOR SIFI2 | 66261014883 | 10 | | |
| MANDRIL THD SML WHL 25x5MM CPM-12 GEN | 66261077832 | 1 | | |
| SPE ZSB 15x30R920 NOR P60 | 66623331569 | 10 | | |
| ML (ZSB) 15x30x6 Med NOR | 7660705182 | 1 | | |
| SPE ZCO 20x15x63 R822 NOR P50 OVL | 66261176657 | 10 | | |
| COSMO EXP 20/14-63 PURPLE | 7660740439 | 1 | | |
| SPE ZPE 6x38x3 R920 NOR C80 | 66261128986 | 25 | | |
| ML (ZPE) 3,2x25x6 CRM5 Steel NOR | 63642556791 | 1 | | |



RODAS LAMELADAS ROSCA INTERIOR M14

As rodas lameladas com núcleo Norton com rosca interior M14 são ideais para lixagem de contornos e superfícies irregulares, ao mesmo tempo que oferecem taxa de corte uniforme para um acabamento consistente em operações de homogeneização, desbaste e acabamentos em indústrias de fabricação e soldadura de metais. As rodas lameladas adaptam-se a formas intrincadas e contornos e são fáceis de operar; não são necessários, ajustes, retificações antes ou durante as operações. São mais tolerantes do que outros abrasivos, reduzem o risco de achatamento, golpes ou deformação da superfície, o que significa menos peças rejeitadas, e melhor produtividade a longo prazo.

NORTON QUANTUM ALTAS PRESTAÇÕES



- Excelentes resultados em aço inoxidável, inonel, cromo cobalto, titânio e materiais extremamente duros
- Corte agressivo, remove defeitos de forma rápida e efetiva
- A camada adicional de "supersize" minimiza a acumulação de calor na peça de trabalho para um corte mais frio maior durabilidade
- Fornece a vida mais longa, mesmo nas aplicações mais exigentes



METAL
INOX



| DIM DIAXExRS (mm) | GRÃO | QTD. EMB. | Nº ARTIGO | VELOCIDADE RECOM. (RPM) | PVR/UND (€) |
|----------------------|------|-----------|-------------|----------------------------|-------------|
| 125x20 M14 | 60 | 5 | 69957307356 | 6700 - 8300 | 24,85 |
| | 80 | 5 | 69957307359 | | 25,35 |



METAL R207Plus

- Uma roda universal para uso em aço e aço inoxidável, pode também ser usada para remoção de pintura e em plástico ou madeira
- Boa taxa de corte em operações de acabamento com baixas pressões, deixa um muito bom acabamento
- Para um corte agressivo e vida mais longa
- Rápida e fácil de montar numa rebarbadora angular



FERR.
E NÃO FERR.



| DIM DIAxExRS (mm) | GRÃO | QTD. EMB. | Nº ARTIGO | VELOCIDADE RECOM. (RPM) | PVR/UND (€) |
|----------------------|------|-----------|-------------|----------------------------|-------------|
| 125x20 M14 | 40 | 5 | 66261121426 | 6700 - 8300 | 22,20 |
| | 60 | 5 | 66261121427 | | 22,45 |
| | 80 | 5 | 66261121428 | | 22,66 |
| | 120 | 5 | 66261121429 | | 23,14 |
| | 180 | 5 | 66261121432 | | 24,32 |

Dimensões Chave: DIM = Dimensões, DIA = Diâmetro, E = Espessura, RS = Rosca



† +25% de melhoria de desempenho



Para prevenir o desgaste desnecessário da ferramenta, use um tamanho de grão mais grosso em vez de aumentar a pressão de contacto. Para um acabamento superficial mais fino, aumente a velocidade de corte. Para um acabamento mais áspero aumente a pressão de contacto. Usando o mesmo tamanho de grão, o acabamento irá ser mais áspero em materiais mais macios.





RODAS BEARTEX MÁQUINAS SATINEX

As rodas Beartex Satinex fornecem uma ação abrasiva amortecida que não só funciona bem em áreas planas, mas também é ideal para usar em aplicações de acabamento em superfícies irregulares. Estas versáteis rodas são usadas em máquinas portáteis.

BEARTEX

- Para uso em máquinas portáteis com variação de velocidade
- Ampla gama de diferentes graus
- Para aplicações desde remoção de ferrugem a acabamentos satinados
- A construção da roda lamelada garante um perfeito e linear acabamento para trabalhos de reparação e retoques



GUIA DE APLICAÇÃO

| INDUSTRIAS | APLICAÇÕES | PRODUTOS |
|-------------------------------|--|--|
| Fabricantes de aço inoxidável | Abrasivos aplicados de grãos finos, remoção de imperfeições | Satinex em não-tecido Médio A |
| Ferragens decorativas | Acabamento de latão, alumínio e aço, acabamento satinado | Satinex em não-tecido Fino e Muito Fino para acabamentos lineares brilhantes |
| Tratamento de metais | Limpeza e remoção de escamado, óxido e ferrugem | Satinex RapidStrip |
| Processamento de alimentos | Regularização de soldaduras, acabamentos satinados com vida prolongada | Satinex poliuretano |

NOVA SATINEX QUICK MOUNTING/CHANGING M14

- Com acessório roscado M14
- Use facilmente em uma rebarbadora de ângulo reto de velocidade variável para maior conveniência para obter acabamento linear
- Use abaixo em uma solução simples de 2 ou 3 etapas para remover marcas e terminar



| APLICAÇÕES | DIM DxExF (mm) | CÓD. PRODUTO | GRAU | RPM MÁX. | QTD. EMB. | Nº ARTIGO | PVR/UND (€) |
|-------------------------------------|----------------|--------------|--------------|----------|-----------|-------------|-------------|
| Misturar/remover arranhões e marcas | 110x50xM14 | F2200 | Coarse A +80 | 5700 | 2 | 78072761576 | !!! |
| Mistura / granulção fina | | F2200 | Coarse A | 5700 | 2 | 78072761571 | !!! |
| Acabamento final | | F2400 | Fine A | 5700 | 2 | 78072761579 | !!! |
| Misturar/remover arranhões e marcas | 110x100xM14 | F2200 | Coarse A +80 | 5700 | 1 | 78072761577 | !!! |
| Mistura / granulção fina | | F2200 | Coarse A | 5700 | 1 | 78072761574 | !!! |
| Acabamento final | | F2400 | Fine A | 5700 | 1 | 78072761581 | !!! |

NOVA NOVA FITA DE AÇO

- Para mascarar ou proteger a superfície ao esquadrihar juntas

| TAMANHO | DESCRIÇÃO | QTD. EMB. | Nº ARTIGO | PVR/UND (€) |
|-----------|--|-----------|-------------|-------------|
| 50mm x 2m | Fita de aço para fabricantes de aço inoxidável | 1 | 69957311590 | !!! |

NOVA EXTENSÃO DE PROTEÇÃO E PUNHO

- Para rebarbadora angular de velocidade variável
- Converte a esmerilhadeira rápida e facilmente numa ferramenta de acabamento linear



| TAMANHO | DESCRIÇÃO | QTD. EMB. | Nº ARTIGO | PVR/UND (€) |
|---------|---------------------------|-----------|-------------|-------------|
| MB650SV | Guarda e extensão de cabo | 1 | 66261122513 | !!! |



SATINEX NÃO TECIDO



FERR.
& INOX

| APLICAÇÕES | DIM DxExF (mm) | CÓD. PRODUTO | GRAU | RPM MÁX. | QTD. EMB. | Nº ARTIGO | PVR/UND (€) |
|--|-------------------|-----------------|--------------------|----------|-----------|-------------|-------------|
| Homogeneização / acabamento satinado | 110x100x19 | F2200 | Grosso A | 5700 | 1 | 63642557218 | 32,78 |
| | | F2316 | Médio A Heavy Duty | 5700 | 1 | 66261124068 | 61,95 |
| | | F2300 | Médio A | 5700 | 1 | 63642557404 | 40,12 |
| | | F2400 | Fino A | 5700 | 1 | 63642557405 | 42,97 |
| | | F2504 | Muito Fino A | 5700 | 1 | 63642557406 | 49,56 |
| | | F4306 | Médio S | 5700 | 1 | 63642556878 | 50,41 |

SATINEX MISTA

| APLICAÇÕES | DIM DxExF (mm) | CÓD. PRODUTO | GRAU | RPM MÁX. | QTD. EMB. | Nº ARTIGO | PVR/UND (€) |
|-------------------------------------|-------------------|-----------------|----------------|----------|-----------|-------------|-------------|
| Homogeneização / esmerilado fino | 110x100x19 | F2200 | Grosso A + P80 | 5700 | 1 | 63642557407 | 36,54 |
| | | F2309 | Médio A + P80 | 5700 | 1 | 7660707431 | 37,08 |
| | | F2300 | Médio A + P150 | 5700 | 1 | 63642557408 | 45,74 |
| | | F4402 | Fino S + P150 | 5700 | 1 | 63642556741 | 46,87 |

SATINEX POLIURETANO

| APLICAÇÕES | DIM DxExF (mm) | CÓD. PRODUTO | GRAU | RPM MÁX. | QTD. EMB. | Nº ARTIGO | PVR/UND (€) |
|---|-------------------|-----------------|--------|----------|-----------|-------------|-------------|
| Homogeneização/ acabamento satinado | 110x100x19 | P2W01 | Grosso | 5700 | 1 | 63642557410 | 62,80 |

SATINEX RAPID STRIP

| APLICAÇÕES | DIM DxExF (mm) | CÓD. PRODUTO | GRAU | RPM MÁX. | QTD. EMB. | Nº ARTIGO | PVR/UND (€) |
|----------------------------------|-------------------|-----------------|--------------------|----------|-----------|-------------|-------------|
| Limpeza / remoção de corrosão | 110x100x19 | R4101 | Extra Grosso (SiC) | 5700 | 1 | 63642557184 | 102,57 |

SATINEX NÃO TECIDO

| APLICAÇÕES | DIM DxExF (mm) | CÓD. PRODUTO | GRAU | RPM MÁX. | QTD. EMB. | Nº ARTIGO | PVR/UND (€) |
|---|-------------------|-----------------|-----------------------|----------|-----------|-------------|-------------|
| Limpeza / homogeneização / acabamento | 110x50x19 | F2200 | Grosso A | 5700 | 2 | 69957336455 | 19,85 |
| | | F2316 | Médio A Heavy Duty | 5700 | 2 | 66261124067 | 25,28 |

SATINEX MISTA

| APLICAÇÕES | DIM DxExF (mm) | CÓD. PRODUTO | GRAU | RPM MÁX. | QTD. EMB. | Nº ARTIGO | PVR/UND (€) |
|-------------------------------------|-------------------|-----------------|----------------|----------|-----------|-------------|-------------|
| Homogeneização / esmerilado fino | 110x50x19 | F2200 | Grosso A + P60 | 5700 | 2 | 66261180082 | 27,25 |

Dimensões Chave: DIM = Dimensões, D = Diâmetro, E = Espessura, F = Furo
Outras configurações e dimensões estão disponíveis



RODAS LAMELADAS COM NÚCLEO


As rodas lameladas com núcleo têm uma taxa de desgaste contínua, pois expõem constantemente novos grãos abrasivos quando estão a ser utilizadas.. Ideais para lixagem de contornos e superfícies irregulares, pois adaptam-se bem a formas intrincadas graças à construção das lamelas. A estrutura do produto, lamelas abrasivas ancoradas por um núcleo de resina no centro, proporciona ótima flexibilidade e um acabamento de superfície muito suave. Um acabamento consistente é sempre mantido devido à taxa de corte uniforme, especialmente em peças de alumínio e aço inoxidável onde podem ser usadas em aplicações de homogeneização, rebarbação e acabamento em fabricação metálica, soldadura e polimento. As rodas de lamelas com núcleo funcionam melhor a uma velocidade recomendada de 38 - 42m/s. A esta velocidade, as lamelas abrasivas mantêm-se direitas devido à força centrífuga e onde apenas as arestas estão em contacto com a peça, otimizando a remoção de material e o acabamento da superfície, enquanto evitam a carga térmica da peça e o desgaste da ferramenta.

METAL R207Plus

- Uma boa escolha onde um acabamento superior é necessário, ou para aplicações de baixa pressão.
- Excelente taxa de corte, conferindo um bom acabamento em curvas e contornos
- Para corte agressivo e vida mais longa
- Para uso universal em aço e aço inoxidável, pode também ser usado para remoção de pintura e em plástico ou madeira



FERR.
E NÃO FERR. 

| | DIM DIAxExF (mm) | GRÃO | QTD. EMB. | Nº ARTIGO | VELOCIDADE RECOM. (RPM) | PVR/UND (€) |
|---|---------------------|------|-----------|-------------|----------------------------|-------------|
|  | 150x25x25 | 80 | 2 | 63642546728 | 4800 - 5400 | 26,57 |
| | 150x50x25 | 40 | 1 | 66261140555 | | 34,74 |
| | 165x25x32 | 40 | 2 | 63642547170 | 4300 - 4900 | 25,65 |
| | | 80 | 2 | 63642546730 | | 30,57 |
| | | 120 | 2 | 63642546742 | | 31,83 |
| | 165x50x32 | 40 | 1 | 66261140608 | 4300 - 4900 | 39,83 |
| | | 60 | 1 | 63642561961 | | 43,38 |
| | | 80 | 1 | 63642546731 | | 43,83 |
| | | 120 | 1 | 63642546743 | | 46,63 |

Dimensões Chave: DIM = Dimensões, DIA = Diâmetro, E = Espessura, F = Furo



RODAS LAMELADAS BEARTEX COM NÚCLEO

Formadas por pequenas folhas de Beartex à volta de um núcleo central. As lamelas bem apertadas formam os raios de uma roda. Esta construção torna as rodas lameladas as mais conformáveis de todas as rodas de Beartex, proporcionando uma ação de amortecimento que é ideal para o uso em superfícies irregulares e deformadas, bem como áreas planas.

TIPOS DE RODAS DE LAMELAS BEARTEX

1. RODAS LAMELADAS NÃO-TECIDO (STANDARD PARA STOCK)
2. RODAS LAMELADAS MISTAS (DE FABRICAÇÃO)

Ambas em dimensões variáveis com larguras de 10 a 2000mm. Disponíveis numa ampla gama de tipos de abrasivos, grãos e densidades para trabalhos em metal e madeira.

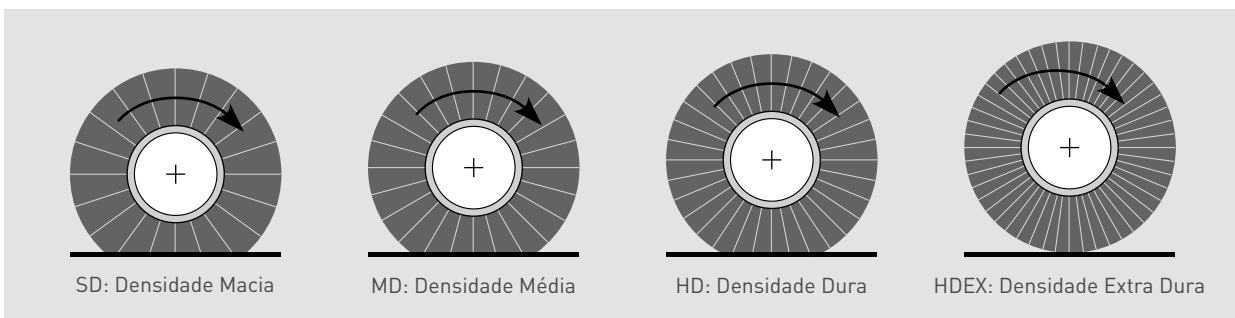
RODAS LAMELADAS MISTAS

As rodas mistas (intercaladas) são mais agressivas do que as Beartex standard, devido às lamelas de tela abrasiva colocadas dentro da roda. Isto cria uma roda mais firme que fornece uma taxa de corte maior. A relação de lamelas de tela com as de não-tecidos, pode ser alterada de acordo com aplicações particulares.

Ideais para desbaste e acabamento esmerilado em aço inoxidável. Disponíveis em ambas as versões, com núcleo e com haste. Rodas com núcleo mistas podem ser moldadas para coincidir com o perfil, Ex: perfis de madeira.

DENSIDADES

As diferentes densidades facilitam a versatilidade, desde o amaciamento suave à limpeza dura e acabamento de ferramentas. A densidade de uma roda pode ser aumentada (endurecida) adicionando mais lamelas, como mostrado abaixo:



GUIA DE APLICAÇÕES RODAS LAMELADAS BEARTEX

| SGA MCC | GRAU | MD | ANTIGO NOME DA QUALIDADE | TIPO ABRASIVO | APLICAÇÕES |
|-----------------|--------------------|-------|--------------------------|----------------------|--|
| F2212 | Grosso A | DAB01 | - | Óxido de Alumínio | <ul style="list-style-type: none"> Agressivas, capacidade de corte muito durável Constante remoção de material e corrosão |
| F2301/ F2312 | Médio A | D0005 | D05/DIS | Óxido de Alumínio | <ul style="list-style-type: none"> Especialmente fabricadas para aço inoxidável e alumínio Acabamento acetinado mate |
| F2305 | Médio A Heavy Duty | - | - | Óxido de Alumínio | <ul style="list-style-type: none"> Trabalha mais rápido, com um acabamento mais grosso do que o F2301 Maior durabilidade com a capacidade de manter as pontas afiadas Especialmente desenvolvidas para evitar manchas |
| F2401/ F2412 | Grosso A | D0097 | D97 | Óxido de Alumínio | <ul style="list-style-type: none"> Acabamento acetinado mate fino em aço inoxidável Suavizar de madeiras, amaciar de pinturas e verniz |
| F2402 | Grosso A | D0002 | D02 | Óxido de Alumínio | <ul style="list-style-type: none"> Para todos os metais Contêm resina anti-manchas para reduzir o re-trabalho |
| F2501/ F2519 | Muito Fino A | D0091 | D91 | Óxido de Alumínio | <ul style="list-style-type: none"> Acabamento de todos os metais Limpeza e remoção de óxido em metais macios |
| F4301 | Médio S | D0054 | D54 | Carboneto de Silício | <ul style="list-style-type: none"> Acabamento acetinado semi-brilhante em aço inoxidável Preparação de superfícies em alumínio antes de anodizar |
| F4401 | Fino S | D0071 | D71 | Carboneto de Silício | <ul style="list-style-type: none"> Para aço inoxidável, alumínio e latão Preparação de soldadura Madeira, lixagem de aparelhos, amaciar pintura e vernizes |
| F4501 | Muito Fino S | D0089 | D89 | Carboneto de Silício | <ul style="list-style-type: none"> Acabamento acetinado semi-brilhante em alumínio, latão e metais preciosos Madeira, acabamento uniforme, amaciar vernizes |
| F4601/ F4612 | Ultra Fino S | D0098 | D98 | Carboneto de Silício | <ul style="list-style-type: none"> Limpeza suave em metais Acabamento suave em metais preciosos, amaciar vernizes |
| F4801 | Micro Fino S | D0075 | D75 | Carboneto de Silício | <ul style="list-style-type: none"> Super acabamento |

RODAS LAMELADAS COM NÚCLEO BEARTEX

DENSIDADE MÉDIA

- A mais conformável de todas as rodas de Beartex. Ideal para usar em superfícies com contornos e peças com geometrias complexas
- Ação de amortecimento suave consegue um acabamento consistente e uniforme sem o risco de golpes
- Adequadas para uma ampla gama de aplicações, incluindo remoção de corrosão, limpeza e acabamento superficial



FERR.
E NÃO FERR.



| | DIM DxExF (mm) | GRAU | CÓD. PRODUTO | QTD. EMB. | Nº ARTIGO | PVR/UND (€) |
|--|----------------|------------------|--------------|-----------|--------------|-------------|
| | 150x50x50 | Grosso A | F2212 | 1 | 66261083026 | 32,99 |
| | | Médio A | F2312 | 1 | 66261082061 | 32,99 |
| | | Med A Heavy Duty | F2316 | 1 | 66261083074 | 88,34 |
| | | Fino A | F2412 | 1 | 66261083078 | 37,22 |
| | | Muito Fino A | F2519 | 1 | 66261083082* | 37,22 |
| | | Ultra Fino S | F4612 | 1 | 66261083084* | 44,17 |
| | 200x50x76 | Grosso A | F2212 | 1 | 66261083027 | 44,77 |
| | | Médio A | F2301 | 1 | 63642588131 | 44,77 |
| | | Med A Heavy Duty | F2316 | 1 | 66261083075 | 141,89 |
| | | Fino A | F2412 | 1 | 66261083079 | 49,32 |
| | | Muito Fino A | F2504 | 1 | 63642588137 | 72,20 |
| | | Muito Fino S | F4501 | 1 | 63642588145 | 72,20 |

* Fabricação. Mais dimensões disponíveis, fabricação por encomenda.

Dimensões Chave: DIM = Dimensões, DIA = Diâmetro, E = Espessura, F = Furo

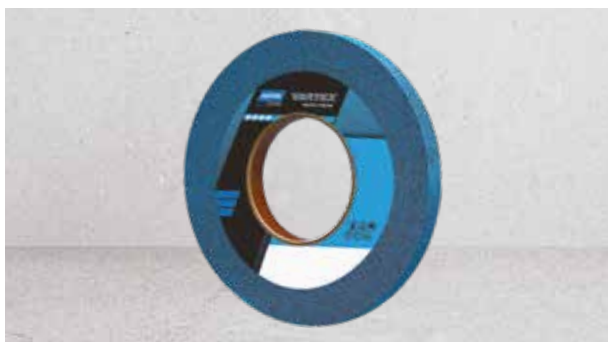
Consulte a secção de acessórios deste catálogo para mais informações sobre anilhas redutoras metálicas. O catálogo inclui detalhes de todos os produtos de stock, mas outras opções estão disponíveis em várias dimensões, graus e densidades, através da facilidade de fabricação da Norton. Entre em contacto com o seu representante de vendas ou serviço ao cliente local para mais informações.



RODAS CONVOLUTE RAPID FINISH MÁQUINAS DE BANCADA E PEDESTAL

As rodas Convolute são formadas por uma teia de material não-tecido em torno de um núcleo central e unindo as camadas para criar uma roda abrasiva. As rodas estão disponíveis em diferentes diâmetros, graus e densidades para remover rebarbas, dar brilho e remover ferrugem, reduzindo a rugosidade da superfície, fazer o condicionamento de soldadura, regularizar o padrão de risco em aço inoxidável, polir soldas e aplicar acabamentos decorativos.

SOLUÇÕES DE FABRICAÇÃO (MTO)



VORTEX RAPID FINISH



- Agressivo, remoção rápida de material, mantendo a forma em excelente estado
- Grão Vortex patenteado e aglomerante projetado para garantir um acabamento uniforme através de toda a vida útil da roda
- Ideal para desbaste, homogeneização e acabamento de engrenagens automóveis e componentes de turbinas de motores
- Fornece um acabamento decorativo em acessórios de canalização e pode ser usado para acabamento de metal e condicionamento de soldadura durante a fabricação
- Todas as rodas convolute Vortex são de fabricação (MTO)



RAPID FINISH GP A/O & S/C



- Para rebarbação geral, homogeneização e acabamento de metais, madeira e vidro
- A tecnologia de resina Clean Bond™ previne as manchas e o empapamento, mesmo em metais macios
- As rodas têm 10 - 30% maior duração e permitem acabamento mais rápido graças à nova configuração de grão/ aglomerante, reduzindo a necessidade de mudar a roda, aumentando a produtividade
- As rodas podem ser usadas a húmido ou a seco

RAPID FINISH DCS (MALHA ABERTA)

- Construção de malha aberta para homogeneização, remoção de ferrugem e aplicação de acabamentos de contraste decorativo em aplicações de velocidade baixa a moderada
- Abrasivo de carboneto de silício para acabamento fino com leve pressão



| DxExF (mm) | GRAU | MCC | QTD. EMB. | Nº ARTIGO | PVR/UND (€) |
|------------|-------|-------|-----------|-------------|-------------|
| 150x50x25 | Fino | C4401 | 2 | 63642549645 | 80,24 |
| | Médio | C4301 | 2 | 66261058510 | 80,24 |

RAPID FINISH DMA RED

- Para rebarbação ligeira, homogeneização e acabamento final/decorativo
- Gera acabamentos acetinados uniformes e antigos
- Ideal para homogeneização e acabamento bem como preparação de superfícies antes de dar brilho, polir e aplicar acabamentos decorativos



| DxExF (mm) | GRAU | MCC | DENSIDADE | QTD. EMB. | Nº ARTIGO | PVR/UND (€) |
|------------|-------|-------|-----------|-----------|-------------|-------------|
| 150x25x25 | Médio | C2303 | 5 | 3 | 66261007936 | 75,80 |
| 150x50x25 | Médio | C2303 | 5 | 2 | 66261007957 | 123,56 |
| 200x25x76 | Médio | C2303 | 5 | 3 | 66261007831 | 99,38 |
| 200x50x76 | Médio | C2303 | 5 | 2 | 66261007904 | 166,19 |

RAPID FINISH ACABAMENTO SUAVE

- Para aplicações de rebarbação ligeira, homogeneização, acabamento fino e polimento
- Ideal para acabamento de peças com tolerâncias apertadas, sem alterar a geometria
- Vida útil da roda substancialmente prolongada, numa roda macia e conformável



| DxExF (mm) | CÓDIGO REF | TIPO ABRASIVO | GRAU | MCC | DEN-SIDADE | QTD. EMB. | Nº ARTIGO | PVR/UND (€) |
|------------|------------|---------------|------|-------|------------|-----------|--------------|-------------|
| 150x25x25 | D16 | SiC | Fino | C4411 | 6 | 3 | 66254403708 | 42,60 |
| | D17 | SiC | Fino | C4411 | 7 | 3 | 66254403709* | 68,45 |
| | D18 | SiC | Fino | C4411 | 8 | 3 | 66254421573 | 79,23 |
| 200x25x76 | D16 | SiC | Fino | C4411 | 6 | 3 | 66261095702 | 84,27 |
| | D17 | SiC | Fino | C4411 | 7 | 3 | 66254409924 | 94,16 |
| | D18 | SiC | Fino | C4411 | 8 | 3 | 66254421577 | 79,11 |

Dimensões Chave: D = Diâmetro, E = Espessura, F = Furo, E = Espessura, F = Furo

ACABAMENTO RÁPIDO VERMELHO DE USO GERAL 

- Produto de uso geral multiuso - ponto de partida para todas as aplicações de roda Convolute



| DxExF (mm) | GRAU | MCC | DEN-SIDADE | QTD. EMB. | Nº ARTIGO | PVR/UND (€) |
|-----------------------------|-------|-------|------------|-----------|-------------|-------------|
| CARBONETO DE SILÍCIO | | | | | | |
| 150x13x25 | Fino | C4415 | 8 | 1 | 66261162172 | !!! |
| 150x25x25 | Médio | C4315 | 8 | 1 | 66261162180 | !!! |
| | Fino | C4415 | 7 | 1 | 66261162183 | !!! |
| | Fino | C4415 | 8 | 1 | 66261162187 | !!! |
| | Fino | C4415 | 9 | 1 | 66261162188 | !!! |
| 200x10x76 | Médio | C4315 | 8 | 1 | 78072720077 | !!! |
| 200x13x76 | Fino | C4415 | 8 | 1 | 69957313858 | !!! |
| 200x20x76 | Médio | C4315 | 8 | 1 | 78072711539 | !!! |
| | Fino | C4415 | 6 | 1 | 66261162193 | !!! |
| | Fino | C4415 | 7 | 1 | 66261162194 | !!! |
| | Fino | C4415 | 8 | 1 | 66261162195 | !!! |
| 200x25x76 | Fino | C4415 | 9 | 1 | 66261162196 | !!! |
| | Fino | C4415 | 8 | 1 | 66261162198 | !!! |
| 250x13x127 | Fino | C4415 | 8 | 1 | 69957300944 | !!! |
| 250x25x127 | Fino | C4415 | 8 | 1 | 66261162200 | !!! |
| 300x25x127 | Fino | C4415 | 8 | 1 | 66261169792 | !!! |
| ÓXIDO DE ALUMÍNIO | | | | | | |
| 150x25x25 | Médio | C2315 | 8 | 1 | 66261162179 | !!! |

Tamanhos maiores e especificações disponíveis mediante pedido.



RAPID FINISH SÉRIE 1000 LONGA DURAÇÃO

- Ideal para aplicações de rebarbação geral, homogeneização, acabamento e polimento
- Ponto de partida para aplicações de rebarbação, homogeneização, acabamento e polimento
- Durável, construção de longa vida útil com versátil gama de aplicações, consistente taxa de corte e resistente ao desprendimento
- À prova de manchas e corte frio em aplicações de desbaste ligeiro



| DxExF (mm) | CÓDIGO REF | TIPO ABRASIVO | GRAU | MCC | DEN-SIDADE | QTD. EMB. | Nº ARTIGO | PVR/UND (€) | |
|------------|------------|---------------|-------|-------|------------|-----------|-------------|-------------|-------|
| 150x10x25 | D17 | SiC | Fino | C4408 | 7 | 4 | 63642549767 | 43,80 | |
| 150x12x25 | D17 | SiC | Fino | C4408 | 7 | 4 | 66261018628 | 47,31 | |
| | D17 | Alox | Médio | C2308 | 7 | 4 | 66261018857 | 27,07 | |
| | D17 | SiC | Médio | C4408 | 7 | 4 | 69957397880 | 49,54 | |
| | D18 | SiC | Fino | C4408 | 8 | 4 | 66261018773 | 50,85 | |
| | D18 | Alox | Médio | C2308 | 8 | 4 | 66261018789 | 33,08 | |
| | D19 | SiC | Fino | C4408 | 9 | 4 | 66261094584 | 53,24 | |
| | 150x25x25 | D16 | Alox | Fino | C2406 | 6 | 3 | 66261055204 | 39,68 |
| Alox | | | Médio | C2308 | 6 | 3 | 66261055205 | 36,13 | |
| SiC | | | Médio | C4308 | 6 | 3 | 66261055202 | 37,34 | |
| 150x25x25 | D17 | SiC | Fino | C4408 | 7 | 3 | 66261055223 | 68,70 | |
| | | D18 | SiC | Fino | C4408 | 8 | 3 | 66261018774 | 75,48 |
| | | D18 | SiC | Médio | C4308 | 8 | 3 | 66261096033 | 77,94 |
| | | D19 | SiC | Fino | C4408 | 9 | 3 | 7660705227 | 83,40 |
| | | D19 | SiC | Médio | C4308 | 9 | 3 | 66261055371 | 82,87 |
| 150x50x25 | D17 | Alox | Fino | C2406 | 7 | 2 | 66261008897 | 88,84 | |
| 200x20x76 | D19 | SiC | Médio | C4408 | 9 | 3 | 66261023567 | 95,90 | |
| 200x25x76 | D16 | SiC | Médio | C4408 | 6 | 3 | 66261019693 | 85,07 | |
| | | | Fino | C4308 | 6 | 3 | 66261055208 | 84,72 | |
| | D17 | SiC | Fino | C4408 | 7 | 3 | 66261018639 | 85,88 | |
| | | Alox | Fino | C2308 | 7 | 3 | 66261055232 | 89,96 | |
| | | SiC | Médio | C4308 | 7 | 3 | 69957394610 | 88,86 | |
| | | D18 | SiC | Médio | C4408 | 8 | 8 | 66261018775 | 87,69 |
| 200x25x76 | D18 | Alox | Fino | C2308 | 8 | 3 | 66261018855 | 104,13 | |
| | | SiC | Médio | C4308 | 8 | 3 | 66261018673 | 104,13 | |
| | | SiC | Fino | C4408 | 9 | 3 | 66261018641 | 119,08 | |
| | | SiC | Médio | C4308 | 9 | 3 | 66261018997 | 118,41 | |
| 200x50x76 | D16 | SiC | Médio | C4308 | 6 | 2 | 66261055211 | 139,42 | |
| | | SiC | Fino | C4408 | 7 | 2 | 66261018877 | 156,15 | |
| | D18 | Alox | Médio | C2308 | 7 | 2 | 66261055235 | 164,51 | |
| | | SiC | Fino | C4408 | 8 | 2 | 66261019629 | 164,92 | |
| | | SiC | Fino | C4408 | 9 | 2 | 66261055276 | 199,65 | |
| 250x12x127 | D18 | SiC | Médio | C4308 | | | 66261019005 | 82,36 | |
| 250x25x127 | D18 | Alox | Médio | C2308 | 8 | 4 | 69957352402 | 108,66 | |

RAPID FINISH SÉRIE 4000 

- Para rebarbação pesada, quebra de arestas e remoção de linhas de separação em materiais exóticos
- O produto escolhido quando a manutenção das arestas e forma têm importância primordial



| DxExF (mm) | CÓDIGO REF | TIPO ABRASIVO | GRAU | MCC | DEN-SIDADE | QTD. EMB. | Nº ARTIGO | PVR/UND (€) |
|------------|------------|---------------|-------|-------|------------|-----------|-------------|-------------|
| 150x12x25 | D49 | SiC | Fino | C4406 | 9 | 4 | 66261004021 | 60,23 |
| 150x25x25 | D48 | SiC | Fino | C4406 | 8 | 3 | 66261008658 | 83,22 |
| | | Alox | Médio | C2306 | 8 | 3 | 66261004208 | 81,89 |
| 200x25x76 | D48 | SiC | Fino | C4406 | 8 | 3 | 66261004123 | 123,28 |
| | | Alox | Médio | C2306 | 8 | 3 | 66261004165 | 114,03 |

ANILHAS REDUÇÃO DE FUROS



| FURO DA RODA (mm) | DIAM/ DO FURO REDUZIDO COM ANILHAS | PARA DIAM/ DA RODA (mm) | QTD. EMB. | Nº ARTIGO | PVR/UND (€) |
|-------------------|------------------------------------|-------------------------|-----------|-------------|-------------|
| 25 | 10 | 100 to 150 | 2 | 66261080522 | 9,90 |
| | 13 | - | 2 | 66261080523 | 9,22 |
| | 16 | - | 2 | 66261080524 | 9,22 |
| | 20 | - | 2 | 66261080525 | 9,52 |
| | 22 | - | 2 | 66261080526 | 11,80 |
| 50 | 13 | 150 | 2 | 66261080527 | 58,75 |
| | 16 | - | 2 | 66261080528 | 56,41 |
| | 25 | - | 2 | 66261080529 | 62,07 |
| | 32 | - | 2 | 66261080530 | 80,79 |
| 76 | 25 | 200 | 2 | 66261080531 | 75,41 |
| | 32 | - | 2 | 66261080532 | 75,41 |
| | 50 | - | 2 | 66261080514 | 71,06 |
| 125 | 32 | - | 2 | 66261080534 | 151,73 |

Dimensões Chave: D = Diâmetro, E = Espessura, F = Furo, E = Espessura, F = Furo

COMPREENDER O PRODUTO

| NOME DA FAMÍLIA | REFERÊNCIA DE PRODUTO | DENSIDADE | TIPO ABRASIVO | GRAU | CÓD. PRODUTO |
|---------------------------|-----------------------|-----------|---------------|------------|--------------|
| VORTEX | VTX | 7,8,9 | Alox | Médio | C2312 |
| USO GERAL | GP | 5,6,7,8,9 | Alox | Médio | C2315 |
| | GP | 5,6,7,8,9 | Alox | Fino | C2408 |
| | GP | 5,6,7,8,9 | SiC | Médio | C4315 |
| | GP | 5,6,7,8,9 | SiC | Fino | C4415 |
| | GP | 5,6,7,8,9 | SiC | Muito fino | C4515 |
| DCS | DCS | 4 | SiC | Muito fino | C4501 |
| | DCS | 4 | SiC | Fino | C4401 |
| | DCS | 4 | SiC | Médio | C4301 |
| DSS | DSS | 4 | SiC | Médio | C4302 |
| DSA | DSA | 4 | Alox | Médio | C2302 |
| METAL FINISHING | DMA | 5 | Alox | Médio | C2303 |
| SERIES 1000 LONGA DURAÇÃO | D1 6 A LL | 6,7,8,9 | Alox | Médio | C2308 |
| | D1 7 A LL | 6,7,8,9 | Alox | Médio | C2308 |
| | D1 8 A LL | 6,7,8,9 | Alox | Médio | C2308 |
| | D1 9 A LL | 6,7,8,9 | Alox | Médio | C2308 |
| | D1 6 S LL | 6,7,8,9 | SiC | Fino | C4408 |
| | D1 7 S LL | 6,7,8,9 | SiC | Fino | C4408 |
| | D1 8 S LL | 6,7,8,9 | SiC | Médio | C4308 |
| | D1 9 S LL | 6,7,8,9 | SiC | Médio | C4308 |
| SERIES 4000 | D4 8 A | 8,9 | Alox | Médio | C2306 |
| | D4 8 S | 8,9 | SiC | Fino | C4406 |
| | D4 9 S | 8,9 | SiC | Fino | C4406 |



DISCOS RAPID STRIP REBARBADORAS RETAS

Com as suas fibras sintéticas grossas e fortes, grão abrasivo de carboneto silício extra grosso e construção de malha aberta, os discos Rapid Strip, decapam e limpam rapidamente, não empapam ou largam abrasivo e duram até duas vezes mais do que outros produtos para decapar.

DISCOS BLAZE RAPID STRIP



- A melhor escolha para remoção de ferrugem e resíduos de superfícies, corrosão, projeções de soldadura ligeiras, lixos, calamina e outros contaminantes de superfícies semelhantes
- O Blaze dura 2 X mais do que os outros produtos concorrentes, graças ao grão de alumina cerâmica de longa duração
- Deixa uma superfície cuidadosamente limpa para os processos seguintes, tais como revestimento, pintura e soldadura
- Extremamente versátil, pode suportar um uso agressivo, mas macio o suficiente para prevenir os golpes e retrabalhos
- Aplique pressão para decapar ou remover revestimentos; use uma pressão mais leve para acabar com um disco de acabamento de superfícies



| DxExF (mm) | CÓD. PRODUTO | QTD. EMB. | RPM MÁX. | Nº ARTIGO | PVR/UND (€) |
|-------------------------|--------------|-----------|----------|-------------|-------------|
| STANDARD | | | | | |
| 100x13x12 | R9101 | 25 | 8000 | 66623304856 | 9,08 |
| 150x13x12 | R9101 | 15 | 8000 | 66261099378 | 22,18 |
| 200x13x12 | R9102 | 5 | 4500 | 66623393517 | 37,81 |
| DISCOS COM HASTE | | | | | |
| 100x13x6 | R9101 | 5 | 8000 | 66623378059 | 12,32 |
| 150x13x8 | R9101 | 10 | 5500 | 66623334482 | 28,50 |

Dimensões Chave: D = Diâmetro, E = Espessura, F = Furo, E = Espessura, H = Haste

RAPID STRIP

- Discos de uso geral para remoção de revestimentos tais como, verniz em madeira, metal e plásticos
- Fibras de nylon, resina flexível e grãos extra grossos, combinam para proporcionar um desempenho agressivo, longa duração e acabamento melhorado
- Deixa uma superfície cuidadosamente limpa, pronta para a próxima etapa do processo; revestimento, pintura e soldadura
- Não irá empapar, marcar ou desfazer-se em revestimentos pegajosos, adesivos e metais macios



| DxExF (mm) | CÓD. PRODUTO | QTD. EMB. | RPM MÁX. | Nº ARTIGO | PVR/UND (€) |
|--|--------------|-----------|----------|-------------|-------------|
| STANDARD | | | | | |
| 100x13x12 | R4101 | 25 | 8000 | 63642585700 | 7,02 |
| 150x13x12 | R4101 | 15 | 5500 | 63642585703 | 15,99 |
| 200x13x12 | R4101 | 5 | 4500 | 63642585704 | 30,38 |
| COM HASTE - STANDARD (1 DISCO) | | | | | |
| 75x13x6 | R4101 | 10 | 10000 | 63642557741 | 6,56 |
| 100x13x6 | R4101 | 10 | 8000 | 63642557742 | 14,12 |
| 150x13x8 | R4101 | 10 | 6000 | 63642557743 | 29,87 |
| COM HASTE - ÁREA LARGA (2 DISCOS ACOPLADOS) | | | | | |
| 75x25x6 | R4101 | 5 | 10000 | 63642557744 | 11,32 |
| 100x25x6 | R4101 | 5 | 8000 | 63642557745 | 23,13 |
| 150x25x8 | R4101 | 5 | 6000 | 63642557746 | 37,53 |

MANDRIS PARA DISCOS STANDARD

| DISCOS DxExF (mm) | HASTE DIA (mm) | QTD. EMB. | Nº ARTIGO | PVR/UND (€) |
|-------------------|----------------|-----------|------------|-------------|
| <150x13x12 | 6 | 1 | 7660707022 | 4,39 |
| <200x13x12 | 8 | 1 | 7660707023 | 5,46 |





DISCOS UNITIZED RAPID BLEND REBARBADORAS RETAS

Os discos unitized são fabricados com camadas de abrasivos não-tecidos comprimidos e colados para operações de manutenção onde é necessária uma solução eficiente e econômica para rebarbação, polimento, limpeza e acabamento de compósitos. A construção uniforme mantém a tolerância da peça e evita o corte e os golpes. O Rapid Blend pode ser usado numa variedade de formas e contornos, os discos mantêm bem a sua forma e não necessitam de ser retificados com tanta frequência. Os discos também não são metálicos, portanto não contaminam a peça de trabalho.

VORTEX RAPID BLEND FECHADO



- Para remoção de cordões de soldadura ligeiros e projeções de solda, e aplicações de rebarbação pesada e acabamento
- O grão agregado de óxido de alumínio patenteado Vortex proporciona uma agressiva e rápida remoção de material, tempos de ciclo reduzidos e melhor qualidade da peça
- Reduz a acumulação de calor na peça de trabalho o que aumenta a taxa de corte e ajuda o disco a durar 2X mais sem romper
- A química de resina especial torna o Vortex Rapid Blend ideal para desbaste, mesmo em arestas afiadas, sem romper ou manchar



| DxExF (mm) | CÓD. PRODUTO | GRAU | QTD. EMB. | RPM | Nº ARTIGO | PVR/UND (€) |
|-------------------------|--------------|---------|-----------|-------|-------------|-------------|
| STANDARD | | | | | | |
| 50x6x6 | U2305 | VOR-7AM | 60 | 22100 | 66261080270 | 37,73 |
| 75x3x6 | U2305 | VOR-5AM | 40 | 18000 | 66261093448 | 7,25 |
| | U2305 | VOR-7AM | 40 | 18000 | 66261191445 | 9,44 |
| 75x6x6 | U2305 | VOR-5AM | 40 | 18000 | 66254414832 | 9,69 |
| | U2305 | VOR-7AM | 40 | 18000 | 66261199696 | 12,59 |
| 75x13x6 | U2305 | VOR-7AM | 20 | 18000 | 66261080267 | 18,03 |
| 125x6x22 | U2305 | VOR-5AM | 20 | 9000 | 66254488602 | 25,77 |
| 150x6x25 | U2305 | VOR-5AM | 8 | 7500 | 66254414167 | 31,89 |
| | U2305 | VOR-7AM | 8 | 7500 | 66254407225 | 37,08 |
| DISCOS COM HASTE | | | | | | |
| 150x13x8 | U2305 | 3AM | 10 | 8000 | 66623375067 | 32,48 |

Dimensões Chave: D = Diâmetro, E = Espessura, F = Furo, E = Espessura, H = Haste

RAPID BLEND NEX

- Boa escolha para desbaste ligeiro e homogeneização.
- Pode ser facilmente pré-formado para uso numa variedade de formas e contornos.
- Confere um acabamento brilhante em aço inoxidável com a formulação melhorada 2SF e 3SF de densidade ligeiramente macia.
- Construção de carboneto de silício e densidade flexível unitized para uma experiência de homogeneização / acabamento controlada e suave
- Acabamento excelente e consistente sem manchas.

| | DxExF (mm) | CÓD. PRODUTO | GRAU | QTD. EMB. | RPM | Nº ARTIGO | PVR/UND (€) |
|-----------|------------|--------------|---------|-----------|--------------|--------------|-------------|
| | 50x6x6 | U4401 | NEX-2SF | 20 | 18000 | 63642585756 | 4,56 |
| | | U2401 | NEX-4AF | 20 | 22100 | 63642585755 | 4,74 |
| | 75x3x6 | U2301 | NEX-8AM | 20 | 18100 | 63642585831 | 8,24 |
| | 75x6x6 | U2301 | NEX-2AM | 10 | 12100 | 63642585763* | 6,99 |
| | | U4401 | NEX-2SF | 10 | 12100 | 63642585768 | 7,09 |
| | | U4401 | NEX-3SF | 10 | 12100 | 63642571113 | 8,40 |
| | | U2401 | NEX-6AF | 10 | 18100 | 63642585771 | 8,95 |
| U2301 | | NEX-6AM | 10 | 18100 | 66261081929* | 9,89 | |
| | U2301 | NEX-8AM | 10 | 18100 | 63642585774 | 9,78 | |
| 125x6x22 | U4401 | NEX-2SF | 20 | 6000 | 66254488603 | 18,44 | |
| | U4401 | NEX-3SF | 20 | 6000 | 66254489419 | 21,91 | |
| 150x6x13 | U2301 | NEX-2AM | 10 | 4500 | 66261019412 | 24,86 | |
| | U4401 | NEX-2SF | 10 | 5000 | 66261019416 | 25,79 | |
| | U4401 | NEX-3SF | 8 | 5000 | 66261016691 | 31,96 | |
| | U2301 | NEX-6AM | 10 | 7500 | 66261019414 | 30,79 | |
| 150x6x25 | U4401 | NEX-2SF | 8 | 7500 | 66261017050 | 26,54 | |
| | U4401 | NEX-3SF | 8 | 7500 | 66254489421 | 31,95 | |
| 150x13x13 | U2301 | NEX-2AM | 5 | 4500 | 63642585818 | 33,04 | |
| | U4401 | NEX-2SF | 5 | 5000 | 63642585812 | 37,51 | |
| | U4401 | NEX-3SF | 4 | 5000 | 66261015826 | 48,43 | |
| | U2401 | NEX-4AF | 5 | 7500 | 63642585815 | 44,33 | |
| | U2301 | NEX-8AM | 5 | 7500 | 63642585824 | 67,50 | |
| 150x25x13 | U2301 | NEX-2AM | 5 | 4500 | 69957350267 | 70,91 | |
| | U4401 | NEX-2SF | 5 | 5000 | 69957350272 | 60,50 | |
| | U2401 | NEX-4AF | 5 | 7500 | 69957350269 | 82,47 | |
| 150x25x25 | U2301 | NEX-2AM | 5 | 4500 | 63642585789* | 70,91 | |
| | U4401 | NEX-2SF | 5 | 5000 | 63642585795 | 59,33 | |
| | U2401 | NEX-4AF | 5 | 7500 | 63642585792 | 79,51 | |
| 200x25x25 | U2301 | NEX-2AM | 5 | 3500 | 63642585796 | 78,87 | |
| | U4401 | NEX-2SF | 5 | 4000 | 63642585797 | 81,22 | |

* Fabricação.

PEQUENAS RODAS UNITIZED / BOBS



| DxExF (mm) | CÓD. PRODUTO | GRAU | QTD. EMB. | Nº ARTIGO | PVR/UND (€) |
|--------------------------|--------------|---------|-----------|-------------|-------------|
| 25x25x5 | U4401 | NEX 2SF | 50 | 66261014883 | 4,45 |
| 25x25x5 | U2301 | NEX 6AM | 50 | 66261014908 | 6,04 |
| Use com o madril roscado | - | - | 1 | 66261077832 | 13,59 |








RODAS UNITIZADAS PEQUENAS / PONTAS MONTADAS

- Alcança áreas pequenas e difíceis para rebarbação, dimensionamento, limpeza e acabamento.
- Ideal para componentes impressos em 3D como uma limpeza final.
- Macio e suave, portanto, menos risco de danos à superfície.
- Vários tamanhos e opções disponíveis para uso em áreas de difícil acesso.
- Também pode ser montado em uma furadeira normal de baixa velocidade para muitas tarefas de limpeza e "retoques".

RODAS UNITIZADAS PEQUENAS / PONTAS MONTADAS



| | DIM DIAXTxS (mm) | SPEC + CAP CÓDIGO | GRAU/FORMA | INSCRIÇÃO | QTD. EMB. | RPM | Nº ARTIGO | PVR/UND (€) |
|---|---------------------|----------------------|------------------------------------|---|--------------|-------|-------------|----------------|
|  | 30x6x3 | VORTEX U2305 | MEDIUM 7A / WHEEL | Rebarbar/ Misturar | 10 | 16000 | 78072757523 | !!! |
|  | 6x12x3 | VORTEX U2305 | MEDIUM 7A / POINT | Rebarbar/ Misturar | 10 | 16000 | 78072757528 | !!! |
|  | 10x12x3 | VORTEX U2305 | MEDIUM 7A / POINT | Rebarbar/ Misturar | 10 | 16000 | 78072757529 | !!! |
|  | 10x12x3 | NEX U4401 | FINE 3S / POINT | Acabamento, ação suave | 10 | 16000 | 78072757530 | !!! |
|  | 30x15x3 | HEAVY DUTY F2316 | MEDIUM A HD / WHEEL 3 layers | Limpeza/ mistura flexível, adaptável | 10 | 16000 | 78072757594 | !!! |

Outros tamanhos/especificações sob consulta, também com fuso de 6mm de diâmetro.



DISCOS HIGH STRENGTH REBARBADORAS RETAS

Fabricados com uma forte malha de nylon impregnada de grãos abrasivos e resina, os discos de Beartex High Strength foram desenvolvidos para aplicações exigentes numa ampla gama de materiais. Um produto de uso geral que produz acabamentos acetinados suaves. Aplicações incluindo remoção de ferrugem/óxido ou revestimentos, polimento interior e exterior de tubos, limpeza de fundição, lustrar (antiguidades), remoção de contaminação, remoção de marcas de manuseamento, juntas, limpeza e condicionamento de imperfeições de superfície, limpeza de ângulos com formas estranhas. Não se irá deformar ou rasgar. Agrupados aumentam a versatilidade.

DISCOS BEARTEX HIGH STRENGTH

- A nova especificação melhorada significa que os discos são mais duráveis e melhor resistência à rutura quando usados em rebarbas e arestas afiadas
- Podem ser combinados com múltiplos discos para formar uma roda muito flexível e durável para uso em máquinas de pedestal ou rebarbadoras retas
- Os aglomerantes de resina forte e anti-mancha, ajudam a produzir acabamentos acetinados suaves
- Diferentes dimensões estão disponíveis para montar em máquinas de pedestal ou rebarbadoras retas usando um mandril



| DxF (mm) | CÓD. PRODUTO | GRAU | QTD. EMB. | Nº ARTIGO | PVR/UND (€) |
|----------|--------------|------------|-----------|-------------|-------------|
| 100x8 | F2303 | Médio | 10 | 66254429562 | 4,90 |
| 150x12 | F2303 | Médio | 10 | 77696087534 | 8,19 |
| | F2506 | Muito fino | 10 | 77696087535 | 4,69 |
| 200x12 | F2303 | Médio | 10 | 77696087536 | 14,53 |
| | F2506 | Muito fino | 10 | 77696087537 | 8,03 |

RODAS AGRUPADAS BEARTEX (LAP MOPS)

- Ideais para áreas de difícil acesso e componentes com formas intrincadas
- Use com o mandril roscado



| D (mm) | CÓD. PRODUTO | GRAU | QTD. EMB. | RPM MÁX. | Nº ARTIGO | PVR/UND (€) |
|--------|--------------|------------|-----------|----------|-------------|-------------|
| 150 | F2520 | Muito fino | 5 | 4000 | 7660707529* | 11,20 |

Dimensões Chave: D = Diâmetro, E = Espessura, F = Furo, E = Espessura, H = Haste



ESTRELETAS DE POLIMENTO HIGH-STRENGTH (CROSS BUFFS) **+++**

- Ideais para uso em interior de tubos
- Para rebarbação e limpeza rápida

| DxT (mm) | GRAU | QTD. EMB. | RPM MÁX. | Nº ARTIGO | PVR/UND (€) |
|------------------|------------|-----------|-------------|--------------|-------------|
| 38x13 | Médio | 100 | 18000-23000 | 8834189308 | 1,64 |
| 38x13 | Muito fino | 100 | 18000-23000 | 8834189307 | 1,80 |
| Mandril MM32-4** | - | 1 | 18000-23000 | 63642587136* | 29,15 |



** Use o mandril MM32-4 para montar nas estreletas de 38mm

MANDRIS PARA REBARBADORAS RETAS

| | LxSxW (mm) | PARA USO COM O DISCO DIAM (mm) | ESPESSURA MAX UTILIZÁVEL DISCO (mm) | DIA FURO (mm) | QTD. EMB. | Nº ARTIGO | PVR/ UND (€) |
|---|---------------|--------------------------------------|---|------------------|--------------|-------------|-----------------|
| MANDRIS COM ANILHAS | | | | | | | |
| RapidStrip/Discos Planos | 55x6x40 | Até 150 | 13 | 10 A 12 | 1 | 7660707022 | 4,39 |
| RapidStrip/Discos Planos/discos unitized grandes dia > 150mm | 55x8x38 | Até 200 | 13 | 10 A 13 | 1 | 7660707023 | 5,46 |
| MANDRIS | | | | | | | |
| Discos unitized | 60x6 | Até 75 | 6 | 6 & 10 | 1 | 63642586234 | 14,28 |
| Discos unitized | 75x6 | Até 75 | 6 to 12 | 6 & 10 | 1 | 63642586236 | 23,93 |
| Discos unitized | 85x6 | Até 150 | 12 to 25 | 6 | 1 | 63642586239 | 15,42 |
| MANDRIS ROSCADOS | | | | | | | |
| Discos unitized/bobs | 25x6 | 25 | 25 | 5 | 1 | 66261077832 | 13,59 |



MANDRIS
COM ANILHAS



MANDRIS



MANDRIS
ROSCADOS

Dimensões Chave: C = Comprimento, E = Espessura, F = Furo, H = Haste

SAINT-GOBAIN ABRASIVES NV/SA
INDUSTRIELAAN 129
1070 ANDERLECHT
BRUSSELS
BELGIUM
TEL: +32 2 267 21 00
FAX: +32 2 267 84 24

SAINT-GOBAIN ABRASIVES, S.R.O.
POČERNICKÁ 272/96, MALEŠICE
108 00 PRAHA 10
CZECH REPUBLIC
TEL: +420 255 719 326
FAX: +420 255 719 321

SAINT-GOBAIN ABRASIVES A/S
DYBENDALSVEENGET 2
DK-2630 TAASTRUP
DENMARK
TEL: +45 4675 5244

PO BOX 643706
FORTUNE TOWER OFFICE 2106
JLT BLOCK C
(NEXT TO METRO STATION)
JUMEIRA LAKE TOWER, DUBAI
UNITED ARAB EMIRATES
TEL: +971 4 431 5154
FAX: +971 4 431 5434

SAINT-GOBAIN ABRASIFS
251 RUE DE L'AMBASSADEUR
78700 CONFLANS
FRANCE
TEL: +33 (0)1 34 90 40 00
FAX: +33 (0)1 34 90 43 97

SAINT-GOBAIN ABRASIVES GMBH
BIRKENSTRASSE 45-49
D-50389 WESSELING
GERMANY
TEL: +49 (0) 2236 703-1
+49 (0) 2236 8996-0
+49 (0) 2236 8911-0
FAX: +49 (0) 2236 703-367
+49 (0) 2236 8996-10
+49 (0) 2236 8911-30
FÜR DEN FACHHANDEL ÖSTERREICH
TEL: +43 (00) 662 430 076

SAINT-GOBAIN ABRASIVES KFT.
1225 BUDAPEST
BÁNYALÉG U. 60/B.
HUNGARY
TEL: +36 1 371 22 50
FAX: +36 1 371 22 55

SAINT-GOBAIN ABRASIVI S.P.A
VIA PER CESANO BOSCONI 4
I-20094 CORSICO MILANO
ITALY
TEL: +39 02 44 851
FAX: +39 02 44 78 266

SAINT-GOBAIN ABRASIVES S.A.
190 RUE J.F. KENNEDY
GRAND DUCHE DE LUXEMBOURG
L-4930 BASCHARAGE
TEL: +352 50 401 1
FAX: +352 50 16 33
NO. VERT (FRANCE) 0800 906 903

SAINT-GOBAIN ABRASIFS, S.A.
2 ALLÉE DES FIGUIERS
AIN SEBAA - CASABLANCA
MOROCCO
TEL: +212 5 22 66 57 31
FAX: +212 5 22 35 09 65

SAINT-GOBAIN ABRASIVES BV
GROENLOSEWEG 28
7151 HW EIBERGEN
P.O. BOX 10
7150 AA EIBERGEN
THE NETHERLANDS
TEL: +31 545 466466
FAX: +31 545 474605

SAINT-GOBAIN ABRASIVES AS
FLØISBONNVEIEN 2-4
1412 SOFIEMYR
NORWAY
TEL: +47 63 87 06 00

SAINT-GOBAIN HPM POLSKA SP. Z O.O.
UL. NORTON 1
62-600 KOŁO
POLAND
TEL: +48 63 26 17 100
FAX: +48 63 27 20 401

SAINT-GOBAIN ABRASIVOS, LDA.
AV. AUGUSTO FERREIRA
MOUTINHO RAMOS, 750
4425-307 FOLGOSA - MAIA
PORTUGAL
TEL: +351 229 437 940
FAX: +351 229 437 949

**SAINT-GOBAIN GLASS,
BUSINESS UNIT ABRASIVI
PUNCT DE LUCRU:**
LOC.VETIS, JUD. SATU MARE
447355, STR. CAREIULUI 11,
PARC INDUSTRIAL RENOVATIO
ROMANIA
TEL: +40 261 839 709
FAX: +40 261 839 710

SG HPM RUS
58, F. ENGELS STR.
STROENIE 2
105082 MOSCOW
RUSSIA
TEL: +74 955 408 355
FAX: +74 959 373 224

SAINT-GOBAIN AFRICA
300 JANADEL AVE
HALFWAY GARDENS
MIDRAND, 1686
SOUTH AFRICA
TEL: +27 (0) 12 657 2800
FAX: +27 (0) 11 388 1605

SAINT-GOBAIN ABRASIVOS, S.A.
CTRA. DE GUIPÚZCOA, KM. 7,5
E-31195 BERRIOPLANO (NAVARRA)
SPAIN
TEL: +34 948 306 000
FAX: +34 948 306 042

SAINT-GOBAIN ABRASIVES AB
GÅRDSFOGDEVÄGEN 18 A
168 66 BROMMA
SWEDEN
TEL: +46 8 580 881 00

SAINT-GOBAIN INOVATIF MALZEMELER VE
AŞINDIRICI SAN. TIC. A.Ş.
GÖLD PLAZA, ALTAY ÇEŞME MAHALLESİ,
ÖZ SOKAK, NO:19/16
34843 MALTEPE-İSTANBUL ,
TURKEY
TEL: 0090-216-217 12 50
FAX: 0090-216-442 40 74

SAINT-GOBAIN ABRASIVES
UNICORN HOUSE
UNIT 1, AMISON CLOSE
REDHILL BUSINESS PARK
STAFFORD
ST16 1WB
UNITED KINGDOM
TEL: +44 1785 279553
FAX: +44 1785 213487



SAINT-GOBAIN ABRASIVOS, LDA.
Av. Augusto Ferreira
Moutinho Ramos, 750
4425-307 Folgosa - Maia
PORTUGAL

Tel: +351 229 437 940
Fax: +351 229 437 949

www.youtube.com/NortonAbrasiveEMEA
www.nortonabrasives.com/pt-pt

A NORTON É UMA MARCA REGISTRADA DA SAINT-GOBAIN ABRASIVES.
Form # 4263

SEAM™
Sustainable European Abrasive Manufacturers