

NORTON

SAINT-GOBAIN

Transforming
surfaces
...and beyond

SURFACE SOLUTIONS

APLICAÇÕES INDUSTRIAIS




SAINT-GOBAIN



NORTON

SAINT-GOBAIN

ABRASIVOS
APLICADOS

DISCOS PARA REBARBADORAS

Introdução	42
DISCOS PARA REBARBADORAS	47-72
Introdução	48
Discos Fibra	51
Discos Lamelados	57
Discos Semi-flexíveis	62
Rapid Strip	63
Rapid Blend	65
Rapid Prep	68
Discos Polimento	71



ABRASIVOS APLICADOS PARA REBARBADORAS ANGULARES

A Norton tem uma gama completa de discos lamelados e de fibra de alto desempenho, disponíveis em abrasivo premium Norton SG de óxido de alumínio cerâmico, zircônia de alumina, carboneto silício e óxido de alumínio. Para tudo desde o desbaste ao acabamento fino, à homogeneização e polimento, os abrasivos aplicados discos Lamelados e Fibra estão disponíveis em muitas formas, configurações de grãos abrasivos, revestimentos especiais e suportes para atender a muitas necessidades de aplicação.

Dentro da nossa gama irá encontrar o disco perfeito para cada nível de Desempenho/Preço, suportado por uma ampla gama de Acessórios para otimizar a sua escolha.

Disponibilizamos Guias de Seleção e gráficos para ajudá-lo a encontrar o produto certo para as suas necessidades e não esqueça as nossas novas Inovações destacadas ao longo desta poderosa gama. Também incluímos "SPEC Checks" para lhe fornecer sugestões e dicas úteis ao usar os produtos.

PORQUÊ ESCOLHER DISCOS LAMELADOS?

Os discos lamelados são ferramentas abrasivas versáteis para aplicações desde o desbaste ao acabamento.

DISCOS LAMELADOS VS MÓIS ESMERIL

- Remoção de material mais rápida.
- Acabamento mais suave, sem golpes.
- Corte mais frio, menos vidrado.
- Leve, mais fácil de controlar.
- Menos vibrações, menor fadiga do operador.
- Ruído reduzido.

DISCOS LAMELADOS VS DISCOS FIBRA

- 20X mais durável, redução do custo abrasivo
- Menos mudanças de discos, redução do custo de mão-de-obra
- Acabamento mais consistente
- Não necessita de suporte de apoio.
- Mais fácil de armazenar, não deforma
- Empapamento reduzido
- Utilização dos discos lamelados num grão mais grosso do que nos discos fibra, exceto no grão 36.



DISCOS NÃO-TECIDOS REBARBADORAS ANGULARES

Os discos não-tecidos para rebarbadoras angulares têm três componentes: malha de fibra sintética forte e abrasivos de qualidade, unidos por um aglomerante resistente à fricção, (manchas). Os discos Rapid Strip têm uma construção de estrutura aberta que permite ações agressivas de corte enquanto mantém uma superfície fria e sem empapar. Os discos Rapid Blend têm uma construção unificada de textura variável, de aberta a mais apertada - para desbaste e acabamento. Os discos Rapid Prep têm um tecido mais aberto que se destaca na preparação e limpeza de superfícies. Cada produto fornece excelente ação de corte enquanto melhora o acabamento superficial.

PORQUÊ ESCOLHER DISCOS NÃO-TECIDOS DE CENTRO DEPRIMIDO?

DISCOS NÃO-TECIDOS PARA REBARBADORAS VS DISCOS FIBRA, ESCOVAS DE ARAME E DISCOS CENTRO DEPRIMIDO

- Rebarbar, homogeneizar e acabar com um só produto para reduzir o número de passos.
- Fornece um acabamento controlado e sustentado
- Evita o corte excessivo e golpes.
- Fornece uma ação de corte mais fria para diminuir possibilidade de deformação ou descoloração.
- Ideal quando o empapamento é um problema, em fibra de vidro, adesivos e metais macios.
- Para decapar revestimentos e remoção de tinta de materiais duros, como betão cimento e pedra.
- Menos vibração e mais silencioso para boa aceitação do operador
- Oferece uma alternativa às escovas de arame

GUIA DE RECOMENDAÇÕES PARA DISCOS NÃO-TECIDOS EM REBÁRBADORAS ANGULARES

APLICAÇÕES	MAIS PRODUTIVIDADE CUSTO TOTAL MAIS BAIXO	EXCELENTE COMBINAÇÃO DESEMPENHO E PREÇO	DESEMPENHO CONSISTENTE PREÇO INICIAL BAIXO
	+++++	++++	+++
Remoção camadas e marcas grossas de soldadura		-	
Remoção de revestimentos, epoxi/colas e tinta		-	
Remoção de ferrugem, oxidação, corrosão e resíduos.	Rapid Strip Blaze Cerâmico extra grosso	-	Rapid Strip S/C extra grosso
Remoção de linhas de separação e manchas em fibra de vidro		-	
Remoção de tinta/graffiti de betão/pedra		-	
Remoção de marcas e projeções de solda	-		Rapid Prep A/O grosso
Rebarbação e limpeza em aço inoxidável	-	Vortex Rapid Blend 5A médio	Rapid Prep A/O grosso
Remoção de pequenas marcas e linhas de separação	-		Rapid Prep A/O grosso
Preparação de superfícies antes de revestir/ galvanizar	-	Vortex Rapid Prep A/O médio	Rapid Prep A/O médio
Limpeza ligeira	-	Vortex Rapid Prep A/O médio	Rapid Prep A/O médio
Limpeza e preparação de soldas	-	Vortex Rapid Prep A/O fino	Rapid Prep A/O fino
Remoção de manchas após soldar em aço inoxidável	-	Vortex Rapid Prep A/O fino	Rapid Prep A/O fino
Homogeneização e acabamento todas as peças metálicas	-	Vortex Rapid Prep A/O muito fino	Rapid Blend NEX 2SF
Criação de acabamentos decorativos em aço inoxidável	-	Vortex Rapid Prep A/O muito fino	Rapid Blend NEX 2SF
Acabamento final e polimento	-	Vortex Rapid Prep A/O muito fino	Rapid Blend NEX 2SF
Acabamento final/polimento onde é necessária uma alta conformabilidade	-	-	Rapid Blend NEX 2SF





DISCOS FIBRA REBARBADORAS ANGULARES

Desde a retificação rápida à homogeneização e acabamento de soldadura, a Norton possui uma gama completa de discos de fibra de alto desempenho, disponível em abrasivos de qualidade premium Norton SG óxido alumínio cerâmico, zircônia de alumina, carboneto de silício e óxido de alumínio.

GUIA DE SELEÇÃO DE PRODUTO





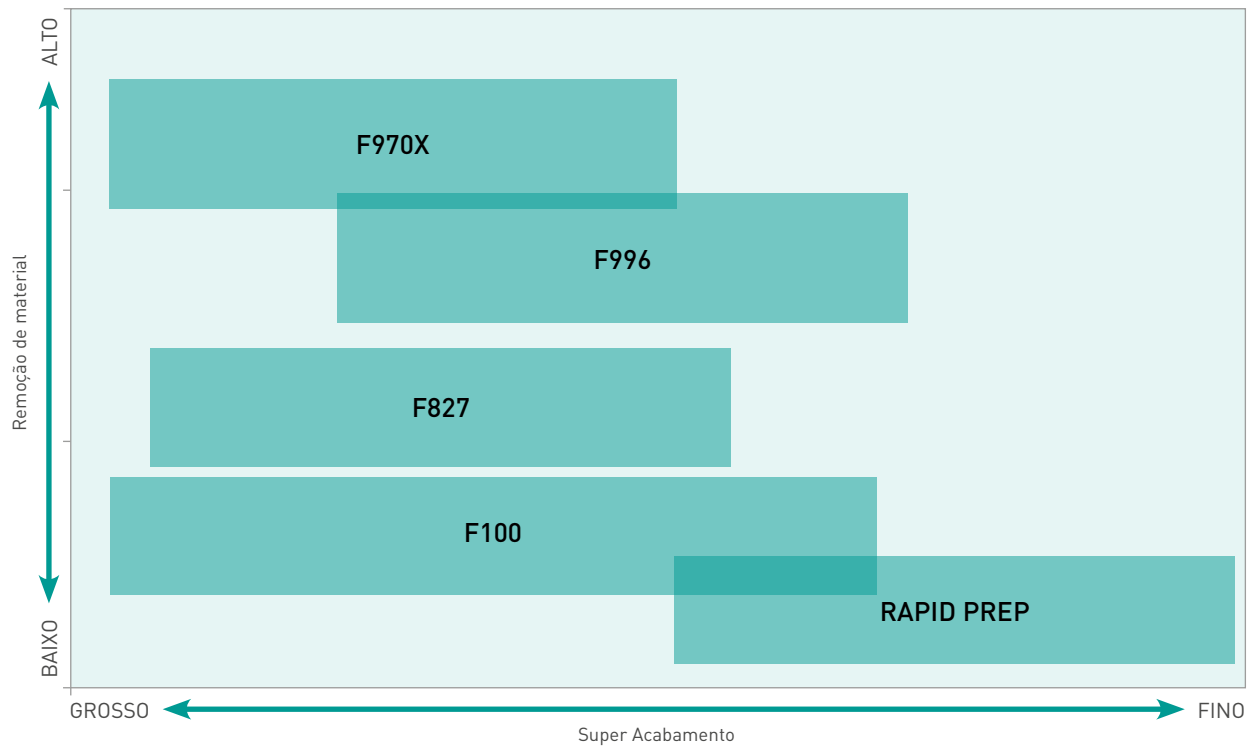
				
	NORTON QUANTUM F996	NOVO BLAZE X F970X	NORZON F827	METAL F100
Altamente recomendado Recomendado	✓✓	✓✓	✓	✓
MATERIAIS	+++++	+++++	++++	+++
Aço inoxidável, Inox	✓✓	✓		
Titânio, inconel e super ligas	✓✓	✓		
Carbono, aço de construção e macio	✓	✓✓	✓	✓
Ferro fundido	✓	✓	✓	✓
Metais não ferrosos (latão/alumínio)			✓	✓
Madeiras duras			✓	✓

GRÁFICO DE COMPARAÇÃO DO PRODUTO



NORTON QUANTUM F996 **+++++**

- Ideal para corte frio em aço inoxidável e aços resistentes ao calor
- Remoção de material excepcionalmente alta e longa duração
- Especialmente adequado para aplicações exigentes
- Gera um excelente acabamento superficial

COMPATÍVEL MÁQ. S/ FIOS



METAL INOX



SPEC CHECK

A lixagem em aço inoxidável gera uma quantidade de calor apreciável, use sempre um disco Norton Quantum com camada "supersize", um auxiliar da lixagem adicionado ao disco para reduzir a geração de calor e aumentar a qualidade de corte e acabamento. Tipicamente, um disco de grão grosso é usado quando se retifica soldadura MIG e discos de grãos mais finos para retificação de soldadura TIG.

DIMENSÕES (mm)	GRÃO	QTD. EMB.	Nº ARTIGO
115x22	36	25	66623327494
	50	25	66623327496
	60	25	66623327497
	80	25	66623327499
	120	25	66623327500
125x22	36	25	66623327501
	50	25	66623327502
	60	25	66623327503
	80	25	66623327504
150x22	120	25	66623327505
	36	25	66623381328
	180x22	36	25
180x22	50	25	66623327507
	60	25	66623327508
	80	25	66623327509
	120	25	66623327510

NORTON

SAINT-GOBAIN

BLAZE^X

A PRÓXIMA GERAÇÃO DE DISCOS DE FIBRA



NOVO BLAZE X STEEL F970X **+++++** PARA AÇO CARBONO

- Grão cerâmico com excelentes propriedades micro-fraturantes que se auto-afiam constantemente, expondo novas arestas afiadas para uma melhor taxa de corte e maior durabilidade do disco
- Um suporte de fibra mais forte oferece melhor desbaste superficial, mas também resiste a ruturas em aplicações pesadas
- Especialmente desenhado para utilização em aço carbono, com indicação no suporte do disco, para uma identificação fácil do disco



METAL



DIMENSÕES (mm)	GRÃO	QTD. EMB.	Nº ARTIGO
115x22	36	25	78072718984
	50	25	78072718985
	60	25	78072718986
	80	25	78072718987
125x22	36	25	78072718988
	50	25	78072718989
	60	25	78072718990
	80	25	78072718991
180x22	36	25	78072718992
	50	25	78072718993
	60	25	78072718994
	80	25	78072718995



Não é necessário utilizar um disco supersized em aço carbono devido à menor geração de calor produzida comparativamente com os discos em aço inoxidável. O BlazeX F970X é a melhor escolha para aço carbono


SUPORTES DE DISCOS DE FIBRA REBARBADORAS ANGULARES

NORZON F827

- Alta taxa de remoção de material em desbaste grosseiro e retificação em aço e aço inoxidável.
- Alta taxa de corte e regular em médias pressões.
- Abrasivo Norzon com efeito de auto-afiamento
- Excelente relação preço/desempenho

METAL
INOX



	DIMENSÕES (mm)	GRÃO	QTD. EMB.	Nº ARTIGO
	115x22	24	25	69957360048
		36	25	63642539615
		50	25	69957360053
		60	25	63642539616
		80	25	63642539617
		120	25	63642533055
	125x22	24	25	63642539619
		36	25	63642536483
		50	25	63642539620
		60	25	69957360057
		80	25	63642539622
		120	25	63642533056
	180x22	24	25	63642533062
		36	25	63642533063
		50	25	63642533064
		60	25	63642533065
		80	25	63642533066
		120	25	63642533068



O uso de um disco "Supersized" não é necessário em aço carbono devido ao menor calor gerado do que o produzido em aço inoxidável. Os aços macios são muito mais macios, de modo que o disco abrasivo durará mais tempo. Os discos de fibra Norton Norzon são a melhor escolha para aço carbono.


F100 METAL

- Discos de fibra abrasivos versáteis para processar aço e ligas de metal
- Aumento da taxa de remoção de material em desbaste grosseiro e retificação
- Abrasivo de óxido de alumínio resistente e versátil
- Ampla seleção de grãos e diâmetros



FERR.
E NÃO FERR.



	DIMENSÕES (mm)	GRÃO	QTD. EMB.	Nº ARTIGO
	115 x 22	16	25	66623385735
		24	25	66623385738
		36	25	66623385741
		40	25	66623385745
		50	25	66623385747
		60	25	66623385748
		80	25	66623385750
		100	25	66623385751
		120	25	66623385757
	125 x 22	16	25	66623385761
		24	25	66623385764
		36	25	66623385768
		40	25	66623385770

DIMENSÕES (mm)	GRÃO	QTD. EMB.	Nº ARTIGO
125 x 22	50	25	66623385773
	60	25	66623385775
	80	25	66623385776
	100	25	66623385778
	120	25	66623385779
180 x 22	16	25	66623385755
	24	25	66623385758
	36	25	66623385760
	40	25	66623385752
	50	25	66623385793
	60	25	66623385749
	80	25	66623385746
	100	25	66623385744
	120	25	66623385739

SUPORTES NYLON E FIBRA DE VIDRO REFORÇADOS

- As nervuras curvas mantêm o suporte e o abrasivo frio mantendo o nível de flexibilidade do suporte.
- Para operações exigentes de desbaste
- Conforme ISO 15636
- Grãos 36+ e mais finos

DIMENSÕES (mm)	ROSCA	DENSIDADE	RPM MÁX.	QTD. EMB.	Nº ARTIGO
115	M14	Duro	13300	5	66623376727
125	M14	Duro	12200	5	66623376821
	M14	Duro	8500	5	66623376822
180	5/8	Duro	8500	5	66623377069



SUPORTES AUTOVENTILADOS

- Para uso universal
- Conforme ISO 15636
- Grãos 60+ e mais finos

DIMENSÕES (mm)	ROSCA	DENSIDADE	RPM MÁX.	QTD. EMB.	Nº ARTIGO
115	M14	Duro	13300	5	69957382828
	M14	Médio	13300	5	69957382825
125	M14	Duro	12200	5	69957382829
	M14	Médio	12200	5	69957382826
180	M14	Duro	8500	5	69957382830
	5/8	Médio	8500	5	63642588345
	M14	Médio	8500	5	69957382827



DENSIDADE DOS SUPORTES PARA DISCOS DE FIBRA



DENSIDADE RÍGIDA, adequada para operações de desbaste agressivo e onde é necessária a remoção de elevadas quantidades de material, como chanfrar.



DENSIDADE DURA, adequada para aplicações de grande remoção de material, como chanfrar, rebarbar, remover cordões de soldadura.



DENSIDADE MÉDIA, adequada para aplicações que exigem menos pressão, como arredondamento de cantos ou desbaste superficial.





DISCOS LAMELADOS REBARBADORAS ANGULARES

Os discos lamelados Norton são concebidos para remoção de material ligeira, chanfrar arestas, rebarbar, regularizar e acabamento, reduzindo o tempo de processamento e baixando o custo total dos abrasivos. Os discos lamelados cortam mais rápido e fornecem um melhor acabamento do que os discos de fibra, ao mesmo tempo beneficiam de uma maior duração graças à construção lamelar.

GUIA DE SELEÇÃO DE PRODUTO

Altamente recomendado ✓✓
Recomendado ✓



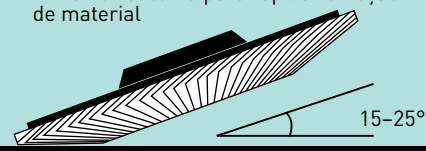
MATERIAIS	NORTON QUANTUM R996	X-TREME PRO R928	NOVO X-TREME R860	VULCAN R842	STARLINE	NOVO NORTON ALU
	+++++	+++++	+++++	++++	+++	
Aço inoxidável, inox e duplex	✓✓	✓✓	✓			
Inconel, titânio e super ligas	✓✓	✓✓	✓	✓		
Aço carbono, construção e macio	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓	
Ferro fundido		✓	✓✓	✓✓	✓✓	
Não ferrosos (latão/alumínio)					✓✓	✓✓
Madeira dura e macia					✓✓	

FORMAS DE DISCOS DENSIDADE

TIPO 29 CÔNICO



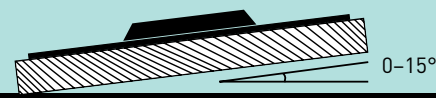
- Para trabalhos em superfícies curvas e arestas.
- Os discos cónicos proporcionam maior contacto ao removerem material em superfícies planas.
- A melhor escolha para rápida remoção de material



TIPO 27 PLANO



- Para uso em superfícies planas.
- A melhor escolha para homogeneização e acabamento.





NORTON
SAINT-GOBAIN
ALU

Os NOVOS discos flap Norton ALU apresentam uma formulação especialmente desenvolvida para oferecer o mais alto desempenho abrasivo em alumínio e metais não ferrosos.

NOVO NORTON ALU MESH FLAP DISC

- A estrutura de malha permite uma remoção de material mais rápida sem entupimento e reduz a geração de calor durante o uso para melhor qualidade da peça e perda mínima de material
- Boa remoção de material em ligas de alumínio
- Também remove tinta velha, corrosão e tiras de madeira

COMPATÍVEL
MÁQ. S/ FIOS



ALU

SUORTE DE FIBRA DE VIDRO	DIMENSÕES (mm)	GRÃO	QTD. EMB.	Nº ARTIGO
		40	10	78072764486*
		60	10	78072764488*
		80	10	78072764491*
		120	10	78072764492*
		40	10	78072764493
		60	10	78072764494
		80	10	78072764495
		120	10	78072764496

* Fabricação

NORTON

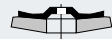
SAINT-GOBAIN

**X-TREME
PRO****SEJA 'PRO' EM
DESBASTE X-TREME****X-TREME PRO R928** **+++++**

- Os discos lamelados X-Treme Pro R928 pink, com suporte de poli-algodão e grão cerâmico, proporcionam uma melhor taxa de corte e durabilidade em comparação com os discos premium de zircônio e produtos cerâmicos existentes no mercado, devido à sua configuração de alta densidade.
- Estes discos também apresentam uma camada adicional supersize para um corte mais frio, reduzindo a geração de calor durante o uso para uma melhor qualidade da peça e durante todo o trabalho.
- Os discos X-Treme R928 são ideais para desbaste rápido quando utilizados a média pressão em aço inoxidável ou metais mais duros.

**SUPORTE DE FIBRA DE VIDRO****DIMENSÕES (mm)**

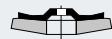
115 x 22



125 x 22



180 x 22

**GRÃO**

40

60

80

120

40

60

80

120

40

80

QTD. EMB.

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

Nº ARTIGO

78072723630

78072723632

78072723633

78072723634

78072723652

78072723653

78072723654

78072723655

78072723810

78072723812



Para remoção pesada e rápida de material, longa duração.



Perfeito para rápido chanframento de arestas e rebarbação.



Camada „supersize” para um corte mais frio e geração de calor reduzida durante o uso, proporcionando melhor qualidade das peças e sem queimadas.

SUPORTES DE DISCOS DE FIBRA REBARBADORAS ANGULARES

X-TREME R860 **+++++**

- 100% grão afiado Norzon para um corte mais rápido desde o início do trabalho
- Forte suporte em poliéster para uma durabilidade excelente do produto e maior remoção de material num só disco
- Ideal em aplicações de média a alta pressão em aço carbono e metais duros



SUPORTE FIBRA VIDRO



Não é necessário utilizar um disco supersized em aço carbono devido à menor geração de calor produzida comparativamente com os discos em aço inoxidável. O X-Treme R860 é a melhor escolha para aço carbono

DIMENSÕES (mm)

GRÃO

QTD. EMB.

Nº ARTIGO

	115 x 22	40	10	78072726071
		60	10	78072726074
		80	10	78072726075
		120	10	78072726043
	125 x 22	40	10	78072726076
		60	10	78072726077
		80	10	78072726078
		120	10	78072726045
	180 x 22	40	10	78072726080
		60	10	78072726081
	125 x 22	40	10	78072726053
		60	10	78072726068

NORTON QUANTUM R996 **+++++**

- Ideal para desbaste a frio em aço inoxidável
- Grão cerâmico extremamente agressivo para uma taxa de corte visivelmente mais rápida
- Forte suporte em poliéster para trabalhos exigentes em cantos
- Especialmente indicado para aplicações de alta pressão em rebarbadoras angulares com muita potência



SUPORTE FIBRA VIDRO



DIMENSÕES (mm)

GRÃO

QTD. EMB.

Nº ARTIGO

	115 x 22	40	10	66254461027
		60	10	66254461029
		80	10	66254461031
	125 x 22	40	10	66254445878
		60	10	66254445879
		80	10	66254461033



Discos lamelados com suporte em poliéster conferem melhor desempenho quando utilizados com máquinas de maior potência.

VULCAN R842 **++++**

- Produto versátil para retificação grosseira e rebarbação em aço e aço inoxidável
- Grão abrasivo de zircônio auto-afiado
- Alta e regular taxa de corte a médias e baixas pressões
- Excelente relação preço/desempenho



SUPOORTE DE FIBRA DE VIDRO



O uso de um disco com "supersize" não é necessário em aço carbono pois é gerado menos calor do que o produzido em aço inoxidável. Aços macios são muito mais macios, portanto o disco abrasivo durará mais. Os discos de fibra Norton Norzon são a melhor escolha para aço carbono.

DIMENSÕES (mm)

GRÃO

QTD. EMB.

Nº ARTIGO

115 x 22 	40	10	63642502311
	60	10	63642502312
	80	10	63642502313
	120	10	63642502314
125 x 22 	40	10	63642502315
	60	10	63642502317
	80	10	63642502318
	120	10	63642502326
150 x 22 	40	10	63642502327
	60	10	63642502328
	80	10	63642502329
180 x 22 	40	10	63642502341
	60	10	63642502343
	80	10	63642502345
115 x 22 	40	10	63642502331
	60	10	63642502332
125 x 22 	40	10	63642502335
	60	10	63642502336

STARLINE **+++**

- Discos lamelados multiusos para processamento de aço, ligas de metal e materiais macios como madeira
- Boa remoção de material em operações de desbaste e retificação pesadas
- Abrasivo duro e versátil em zircônia alumina
- Vasta seleção de tamanhos de grão e diâmetros
- Melhor relação preço e desempenho

COMPATÍVEL
MAQ. S/ FIOS

FERR.
& NON FERR.

MADEIRA

FIBRE GLASS BACKED

SIZE (mm)

GRIT

PK QTY

ART NO.



115x22 	40	10	66254492267
	60	10	66254492268
	80	10	66254492270
	120	10	66254492269
125x22 	40	10	66254492271
	60	10	66254492272
	80	10	66254492273
	120	10	66254492274



Para um acabamento equivalente utilize sempre um disco lamelado com um grão mais grosso do que num disco de fibra



DISCOS SEMI-FLEXÍVEIS REBARBADORAS ANGULARES

Os discos semi-flexíveis são fabricados por revestimento de fibra grossa com múltiplas camadas de uma resina especial para ligar o abrasivo. São normalmente usados para limpar pedra, cascos de navios e barcos, para remover ferrugem de grandes superfícies e revestimentos, colas ou mastique.

CP FLEX **++++**

- Discos semi-flexíveis de carboneto silício preto, para uso em mármore, granito, betão, fibra de vidro e ferro fundido.
- Ideais para uso nos mercados da construção para desbaste agressivo, nivelamento e limpeza de imperfeições em superfícies.



METAL



PEDRA



	DIMENSÕES (mm)	GRÃO	QTD. EMB.	Nº ARTIGO	
		125 x 22	16	25	66261083476
		24	25	7660719292	
		36	25	7660719293	
		60	25	7660719294	
		80	25	7660719295	
		180 x 22	16	25	66261083479
	24	25	7660719296		
	36	25	7660719297		
	60	25	7660719298		
	80	25	7660719299		

SUPORTES NYLON

- Para uso universal
- Em conformidade com a ISO 15636

DIMENSÕES (mm)	ROSCA	GRÃO	RPM MÁX.	QTD. EMB.	Nº ARTIGO
125	M14	Duro	12200	5	69957382829
180	M14	Duro	8500	5	69957382830



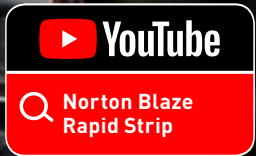


DISCOS RAPID STRIP DE CENTRO DEPRIMIDO PARA REBARBADORAS ANGULARES

Os discos não-tecidos têm três componentes: malha de fortes fibras sintéticas, abrasivo de qualidade e um aglomerante resistente à fricção, (manchas). Os discos Rapid Strip têm uma malha de construção aberta para uma ação de corte agressiva, mantendo a superfície fria e sem empapar. As fibras sintéticas grossas e fortes e os grãos de carboneto de silício extras grossos, fazem o trabalho leve de remover ferrugem, projeções de solda, escamas e outros contaminantes de superfícies. Use antes e depois de soldar para preparar e limpar a superfície.



**DESBASTA E LIMPA
QUASE TUDO... RÁPIDO!**



BLAZE RAPID STRIP **+++++**

DPC TIPO 27 E TIPO 29 CÔNICO

- A melhor escolha para remover das superfícies ferrugem e resíduos, corrosão, projeções de solda ligeiras, sujeira, calamina e outros contaminantes de superfícies semelhantes.
- O Blaze dura até duas vezes mais do que outros discos cerâmicos graças ao grão Norton SG.
- Deixa uma superfície bem limpa que assegura uma excelente adesão para os processos seguintes, como revestimento, pintura e soldadura.
- Extremamente versátil; rígido o suficiente para resistir a um uso agressivo, macio suficiente para evitar golpes e retrabalhos. Aplicar pressão para decapar ou remover revestimentos; use uma pressão leve para acabar como um disco de acabamento superficial.



FORMA	DIAx F (mm)	CÓD. PRODUTO	QTD. EMB.	RPM MÁX.	Nº ARTIGO
	115x22	R9101	10	12000	66623303783
	125x22	R9101	10	11000	66623303916
	178x22	R9101	10	8000	66623303920
	125x22	R9101	10	12000	66261118630

RAPID STRIP **+++**

DPC TIPO 27

- Um disco de uso geral para remover revestimentos numa variedade de materiais.
- Fibras de nylon, tecnologia de resina flexível e grão abrasivo extra grosso para corte agressivo e longa duração.
- Limpeza efetiva, assegurando uma excelente adesão nos processos subsequentes, como revestimento, pintura e soldadura.
- Não irá empapar em revestimentos pegajosos, adesivos e metais macios ou vidrar e largar grão como um disco de fibra.



	DIAx F (mm)	CÓD. PRODUTO	QTD. EMB.	RPM MÁX.	Nº ARTIGO
STRIPPA R4104 S	115x22	R4104	5	11000	63642585732
	125x22	R4104	5	8500	63642585749
RAPID STRIP R4101 H	115x22	R4101	10	12000	66261009649
	125x22	R4101	10	12000	66261030655




DISCOS RAPID BLEND DE CENTRO DEPRIMIDO REBARBADORAS ANGULARES

Os discos não-tecidos têm três componentes: malha de fortes fibras sintéticas, abrasivo de qualidade e um aglomerante resistente à fricção, (manchas). Os discos Rapid Blend têm uma construção unificada de textura variável, de aberto a mais apertado - para aplicações de desbaste a acabamento. Podem ser usados em sequência com os discos de fibra e discos lamelados para homogeneizar e transmitir um bom acabamento em uma ou duas operações.

BLAZE RAPID BLEND **+++++** DPC TIPO 27 (ABERTO)

- Grão cerâmico Blaze para aumentar o poder de corte e duração, capaz de eliminar passos do processo
- Produto versátil de malha fina com corte agressivo em pequenas aplicações de homogeneização.
- Cortam mais rápido do que os produtos Rapid Blend standard, com efeito mínimo no acabamento.



FORMA	DIAxTxH (mm)	CÓD. PRO- DUTO	GRAU	QTD. EMB.	RPM MÁX	Nº ARTIGO
	125x6x22	U9101	EXTRA GROSSO	10	12000	77696067121

VORTEX RAPID BLEND **++++**

DPC TIPO 27 E TIPO 29 CÔNICO



- Para remoção ligeira de cordões de soldadura e projeções de solda, aplicações de rebarbação exigente e acabamento.
- Ação 2 em 1: pode cortar como um disco lamelado de grão 80 e acabar como um disco Rapid Blend (NEX 2SF).
- Grão de engenharia de altas prestações, fornece uma rápida e agressiva remoção de material, tempos de ciclo reduzidos e melhora a qualidade das peças.
- Duas vezes mais durável do que o disco compacto convencional com o mínimo de perda de grão.
- Pode ser usado em lugar de ou em sequência com o disco de fibra ou lamelado para melhorar a qualidade das peças, ampla gama de dimensões e especificações para várias aplicações. O suporte base menor oferece um maior diâmetro de utilização.

FORMA	DIM DIAxExF (mm)	CÓD. PRO-DUTO	GRAU	QTD. EMB.	RPM MÁX	Nº ARTIGO	
		115x12x22	U2305	VORTEX 5AM	10	12000	66254429268
		125x12x22	U2305	VORTEX 5AM	10	12000	66254496323
		115x12x22	U2305	VORTEX 3AM	10	7500	66623392701
		125x12x22	U2305	VORTEX 3AM	10	7500	66623392718
		125x6x22	U2305	VORTEX 5AM	10	12000	77696067103
		125x12x22	U2305	VORTEX 5AM	10	12000	63642531710
		U2305	VORTEX 3AM	10	7500	63642531717	

DISCOS BEARTEX HIGH STRENGTH **++++**

DISCOS TIPO 27

- Material Heavy Duty confortável e flexível, para contornos e formas incomuns.
- Alcança as zonas de difícil acesso



FORMA	DIM DIAxExF (mm)	CÓD. PRO-DUTO	GRAU	QTD. EMB.	RPM MÁX	Nº ARTIGO	
		115x12x22	F2303	HSMA	10	12000	66261020549
		125x12x22	F2303	HIGH STRENGTH HSMA	10	12000	78072702394

HSMA = High Strength Disc (Disco de alta resistência)







RAPID BLEND

NEX DPC TIPO 27 E TIPO 29 CÓNICA

- Uma construção “unitized” de textura variável desde estrutura aberta para rebarbar à fechada para acabamento.
- Construção em carboneto de silício fino e densidade flexível “unitized” para aplicações controladas de homogeneização e acabamento suave.
- Corta mais livremente e com menos temperatura do que os produtos concorrentes.
- O acabamento é rapidamente alcançado com uma ampla gama de produtos para atender uma variedade de requisitos de acabamento.
- O suporte base menor oferece um maior diâmetro de utilização



FORMA	DIAxTxB (mm)	CÓD. PRODUTO	GRAU	QTD. EMB.	RPM MÁX	Nº ARTIGO
	 115x12x22	U4401	NEX2SF	10	12000	66261020546
		U4401	NEX3SF	10	12000	66254461726
		U2401	NEX2AF	10	12000	66261020547
	 125x12x22	U2301	NEX2AM	10	12000	66261020548
		U4401	NEX2SF	10	12000	66254496320
		U4401	NEX3SF	10	12000	77696067125
		U4401	NEX2SF	10	12000	77696067118
	 125x6x22	U4401	NEX2SF	10	12000	63642531722
		U4401	NEX3SF	10	12000	63642531723

HMSA = High Strength Disc (Disco de alta resistência)



DISCOS RAPID PREP REBARBADORAS ANGULARES

Os discos não-tecidos têm três componentes: malha de fortes fibras sintéticas, abrasivo de qualidade e um aglomerante resistente à fricção, (manchas). Os discos Rapid Prep têm uma textura aberta que se destaca em aplicações de preparação e limpeza de superfícies, graças a um sistema de revestimento que reduz as manchas e resiste ao empapamento. Cada disco combina a velocidade de corte de um grão grosso com o acabamento de um fino, e assim um menor custo total de produtos consumidos por peça trabalhada. A camada grossa de grãos ao longo do produto aumenta a vida útil do disco.


VORTEX RAPID PREP **++++**

DISCO SCM SELF-GRIP COM FURO CENTRAL DE 22mm REMOVÍVEL



- A tecnologia de grão Vortex combina a velocidade de corte dos grãos grossos com o acabamento do grãos finos.
- Produto durável para homogeneização, acabamento, limpeza e rebarbação ligeira.
- Os produtos de condicionamento de superfícies de corte e acabamento mais consistentes no mercado.
- Tecnologia Clean Bond - sem manchas, não empapa em alumínio ou metais macios.
- Obtenha um acabamento sem rebarbas, pintável em poucos passos e sem danificar o material base.



	DIA (mm)	CÓD. PRODUTO	GRAU	QTD. EMB.	Nº ARTIGO
	115	S2103	Extra grosso	25	66623378971
		S2203	Grosso	25	66623378974
		S2303	Médio	25	66623378977
		S2403	Fino	25	66623333607
		S2503	Muito fino	25	66623378980
	125	S2103	Extra grosso	25	66623378972
		S2203	Grosso	25	66623378975
		S2303	Médio	25	66623378978
		S2403	Fino	25	66623333609
		S2503	Muito fino	25	66623378981
	178	S2103	Extra grosso	25	66623378973
		S2203	Grosso	25	66623378976
		S2303	Médio	25	66623378979
		S2403	Fino	25	66623334955*
		S2503	Muito fino	25	66623334969*

* Fabricação

PARA OBTER UM ACABAMENTO DE LINHA DIRECIONAL LINEAR EM UM TRAPO (tornando-o mais versátil)
VEJA A NOSSA GAMA DE RODAS SATINEX QC M14 - PÁGINA 125

VORTEX RAPID PREP ++++

DISCOS SCM LAMELADOS

- Lamelas de Material Condicionamento Superfícies (SCM) numa variedade de graus para uma rápida homogeneização e acabamento
- Maior vida útil e durabilidade com o corte e acabamento sem manchas com um disco
- Fabrico de camadas de abrasivo não-tecido tridimensional contendo grão Vortex de altas prestações com tecnologia Clean BondTM
- Ideal para limpeza, rebarbação ligeira e processamento de cordões de soldadura TIG em aço inoxidável

HOMOGENEIZAÇÃO	DIM DIAxExF (mm)	CÓD. PRODUTO	GRAU	QTD. EMB.	RPM MÁX	Nº ARTIGO
	115x22	S2203	Grosso	10	12200	66261130726
		S2303	Médio	10	12200	66261130773
		S2403	Fino	10	12200	66261130776
		S2503	Muito fino	10	12200	66261130777
	125x22	S2203	Grosso	10	12200	66261130779
		S2303	Médio	10	12200	66261130780
		S2403	Fino	10	12200	66261130781
		S2503	Muito fino	10	12200	66261130782

RAPID PREP +++

DISCO SCM SELF-GRIP COM FURO CENTRAL DE 22mm REMOVÍVEL

- Obtenha um acabamento sem rebarbas, pronto a receber a pintura final em poucos passos e sem danificar o material base
- Produto de uso geral para homogeneização, acabamento e limpeza, e rebarbações ligeiras
- Use com os suportes self-grip com pino localizador central



	DIA (mm)	CÓD. PRODUTO	GRAU	QTD. EMB.	Nº ARTIGO
	115	S2108	Extra grosso	25	66623378983
		S2208	Grosso	25	66623378984
		S2308	Médio	25	66623378987
		S2408	Fino	25	66623378990
		S2508	Muito fino	25	66623379028
	125	S2108	Extra grosso	25	66623378982
		S2208	Grosso	25	66623378985
		S2308	Médio	25	66623378988
		S2408	Fino	25	66623378991
		S2508	Muito fino	25	66623379029

DISCOS HOMOGENEIZAÇÃO DE SUPERFÍCIES +++

BASE FIBRA



- Suporte de fibra oferece maior durabilidade em aplicações exigentes incluindo trabalhos em arestas

DIA (mm)	CÓD. PRODUTO	GRAU	TIPO	QTD. EMB.	Nº ARTIGO
115	S2211	Grosso FB*	DSB	20	63642557510
125	S2211	Grosso FB*	DSB	20	63642557721
150	S2211	Grosso FB*	DSB	10	63642557727

FB* = Base de fibra e com furo 22mm (para um disco mais rígido e de prestações superiores)

VORTEX RAPID PREP ++++

SCM FIBRE BACKED 22mm CENTRE HOLE

- Para maior durabilidade em trabalhos com arestas vivas

	DIA (mm)	CÓD. PRODUTO	GRAU	FORMA	QTD. EMB.	Nº ARTIGO
Extra grosso	100x16	S2103	Extra grosso	Fibra Vortex	10	78072700356
		S2203	Grosso	Fibra Vortex	10	78072700358
		S2303	Médio	Fibra Vortex	10	78072700359
Grosso	115x22	S2103	Extra grosso	Fibra Vortex	10	78072700363
		S2203	Grosso	Fibra Vortex	10	78072700364
		S2303	Médio	Fibra Vortex	10	78072700365
Médio	127x22	S2103	Extra grosso	Fibra Vortex	10	78072700368
		S2203	Grosso	Fibra Vortex	10	78072700369
		S2303	Médio	Fibra Vortex	10	78072700371
	180x22	S2103	Extra grosso	Fibra Vortex	10	78072700376
		S2203	Grosso	Fibra Vortex	10	78072700378
		S2303	Médio	Fibra Vortex	10	78072700381

RAPID PREP XHD CERAMIC SCM ++++

SCM FIBRE BACKED 22mm CENTRE HOLE

- Para maior durabilidade em trabalhos com arestas vivas

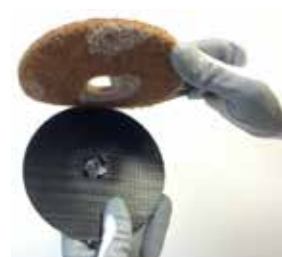
	DIA (mm)	CÓD. PRODUTO	GRAU	FORMA	QTD. EMB.	Nº ARTIGO
XHD Grosso	115x22	S9244	Grosso	XHD Fibre back	10	78072700366
		S9344	Médio	XHD Fibre back	10	78072700367
XHD Médio	127x22	S9244	Grosso	XHD Fibre back	10	78072700374
		S9344	Médio	XHD Fibre back	10	78072700375
	180x22	S9244	Grosso	XHD Fibre back	10	78072700382
		S9344	Médio	XHD Fibre back	10	78072700383

FB* = Base em fibra e com furo de 22 mm (para um disco mais rígido e de melhor desempenho)

SUportes (SELF-GRIP) COM PINO LOCALIZADOR CENTRAL

- A colocação fácil do disco no pino central reduz as vibrações

DIA (mm)	DENS.	FIXAÇÃO	QTD. EMB.	Nº ARTIGO
115	Médio	M14	1	77696076935
125	Médio	M14	1	77696076941
178	Médio	M14	1	63642575296



SUportes (SELF-GRIP)

DIA (mm)	DENS.	FIXAÇÃO	QTD. EMB.	Nº ARTIGO
115	Médio	M14	1	69957382846
	Médio	5/8	1	63642595937
125	Médio	M14	1	69957382841
	Médio	5/8	1	63642595938
150	Médio	M14	1	69957382843
	Médio	5/8	1	63642595939
178	Médio	M14	1	69957382844
	Médio	5/8	1	63642595940





DISCOS POLIMENTO REBARBADORAS ANGULARES

A remoção final de riscos e o brilho de alta qualidade são muitas vezes as últimas fases num processo de fabricação, e o polimento é fácil com os discos Norton de BearTex e Rapid Polish. Se está a trabalhar em alumínio ou aço inoxidável, a Norton tem a solução para si.

DISCOS LAMELAS BEARTEX

- Os discos BearTex com construção de malha aberta
- Dois tipos disponíveis, plano e misto
- Adapta-se facilmente aos contornos e formas
- Para uso em vários metais



DIAx F (mm)	CÓD. PRODUTO	GRAU	TIPO	QTD. EMB.	RPM MÁX.	Nº ARTIGO
115x22	F2504	Muito fino A	XFLD (Plano)	10	4900	66254481898
	F2504	Muito fino A com P120	XIFD (Misto)	10	4900	66623311000

Ótimo desempenho quando trabalha a velocidades mais lentas em máquinas elétricas com variador de velocidade.

RAPID POLISH





- Disco polimento Tipo 29 de feltro de lã
- Macio, resultados sem riscos
- Usar com ou sem pasta de polir
- Para um brilho profissional



DIAx F (mm)	CÓD. PRODUTO	GRAU	TIPO	QTD. EMB.	RPM MÁX.	Nº ARTIGO
115x22	F0005	Feltro	XFLD (Plano)	10	8500	66254481899
125x22	F0005	Feltro	XFLD (Plano)	10	7700	63642573692

Ótimo desempenho quando trabalha a baixas velocidades em rebarbadoras com regulador de velocidade.

BARRAS DE PASTA DE POLIR INDUSTRIAL

COR	WxLxH (mm)	ACABAMENTO	GUIA	QTD. EMB.	Nº ARTIGO
	55x160x38	Pre-polimento	Limpeza de materiais muito sujos (alu e não-ferrosos)	1	7660739107
	55x160x38	Brilho	Alumínio e aço inoxidável	1	7660739108
	55x160x38	Super alto brilho	Polimento de aço inoxidável, alu e não-ferrosos	1	7660739109
	55x160x38	Alto brilho geral	Todos os metais e materiais plásticos rígidos	1	7660739112

SAINT-GOBAIN ABRASIVES NV/SA
INDUSTRIELAAN 129
1070 ANDERLECHT
BRUSSELS
BELGIUM
TEL: +32 2 267 21 00
FAX: +32 2 267 84 24

SAINT-GOBAIN ABRASIVES, S.R.O.
POČERNICKÁ 272/96, MALEŠICE
108 00 PRAHA 10
CZECH REPUBLIC
TEL: +420 255 719 326
FAX: +420 255 719 321

SAINT-GOBAIN ABRASIVES A/S
DYBENDALSVEENGET 2
DK-2630 TAASTRUP
DENMARK
TEL: +45 4675 5244

PO BOX 643706
FORTUNE TOWER OFFICE 2106
JLT BLOCK C
(NEXT TO METRO STATION)
JUMEIRA LAKE TOWER, DUBAI
UNITED ARAB EMIRATES
TEL: +971 4 431 5154
FAX: +971 4 431 5434

SAINT-GOBAIN ABRASIFS
251 RUE DE L'AMBASSADEUR
78700 CONFLANS
FRANCE
TEL: +33 (0)1 34 90 40 00
FAX: +33 (0)1 34 90 43 97

SAINT-GOBAIN ABRASIVES GMBH
BIRKENSTRASSE 45-49
D-50389 WESSELING
GERMANY
TEL: +49 (0) 2236 703-1
+49 (0) 2236 8996-0
+49 (0) 2236 8911-0
FAX: +49 (0) 2236 703-367
+49 (0) 2236 8996-10
+49 (0) 2236 8911-30
FÜR DEN FACHHANDEL ÖSTERREICH
TEL: +43 (00) 662 430 076

SAINT-GOBAIN ABRASIVES KFT.
1225 BUDAPEST
BÁNYALÉG U. 60/B.
HUNGARY
TEL: +36 1 371 22 50
FAX: +36 1 371 22 55

SAINT-GOBAIN ABRASIVI S.P.A
VIA PER CESANO BOSCONI 4
I-20094 CORSICO MILANO
ITALY
TEL: +39 02 44 851
FAX: +39 02 44 78 266

SAINT-GOBAIN ABRASIVES S.A.
190 RUE J.F. KENNEDY
GRAND DUCHE DE LUXEMBOURG
L-4930 BASCHARAGE
TEL: +352 50 401 1
FAX: +352 50 16 33
NO. VERT (FRANCE) 0800 906 903

SAINT-GOBAIN ABRASIFS, S.A.
2 ALLÉE DES FIGUIERS
AIN SEBAA - CASABLANCA
MOROCCO
TEL: +212 5 22 66 57 31
FAX: +212 5 22 35 09 65

SAINT-GOBAIN ABRASIVES BV
GROENLOSEWEG 28
7151 HW EIBERGEN
P.O. BOX 10
7150 AA EIBERGEN
THE NETHERLANDS
TEL: +31 545 466466
FAX: +31 545 474605

SAINT-GOBAIN ABRASIVES AS
FLØISBONNVEIEN 2-4
1412 SOFIEMYR
NORWAY
TEL: +47 63 87 06 00

SAINT-GOBAIN HPM POLSKA SP. Z O.O.
UL. NORTON 1
62-600 KOŁO
POLAND
TEL: +48 63 26 17 100
FAX: +48 63 27 20 401

SAINT-GOBAIN ABRASIVOS, LDA.
AV. AUGUSTO FERREIRA
MOUTINHO RAMOS, 750
4425-307 FOLGOSA - MAIA
PORTUGAL
TEL: +351 229 437 940
FAX: +351 229 437 949

**SAINT-GOBAIN GLASS,
BUSINESS UNIT ABRASIVI
PUNCT DE LUCRU:**
LOC.VETIS, JUD. SATU MARE
447355, STR. CAREIULUI 11,
PARC INDUSTRIAL RENOVATIO
ROMANIA
TEL: +40 261 839 709
FAX: +40 261 839 710

SG HPM RUS
58, F. ENGELS STR.
STROENIE 2
105082 MOSCOW
RUSSIA
TEL: +74 955 408 355
FAX: +74 959 373 224

SAINT-GOBAIN AFRICA
300 JANADEL AVE
HALFWAY GARDENS
MIDRAND, 1686
SOUTH AFRICA
TEL: +27 (0) 12 657 2800
FAX: +27 (0) 11 388 1605

SAINT-GOBAIN ABRASIVOS, S.A.
CTRA. DE GUIPÚZCOA, KM. 7,5
E-31195 BERRIOPLANO (NAVARRA)
SPAIN
TEL: +34 948 306 000
FAX: +34 948 306 042

SAINT-GOBAIN ABRASIVES AB
GÅRDSFOGDEVÄGEN 18 A
168 66 BROMMA
SWEDEN
TEL: +46 8 580 881 00

SAINT-GOBAIN INOVATIF MALZEMELER VE
AŞINDIRICI SAN. TIC. A.Ş.
GÖLD PLAZA, ALTAY ÇEŞME MAHALLESİ,
ÖZ SOKAK, NO:19/16
34843 MALTEPE-İSTANBUL ,
TURKEY
TEL: 0090-216-217 12 50
FAX: 0090-216-442 40 74

SAINT-GOBAIN ABRASIVES
UNICORN HOUSE
UNIT 1, AMISON CLOSE
REDHILL BUSINESS PARK
STAFFORD
ST16 1WB
UNITED KINGDOM
TEL: +44 1785 279553
FAX: +44 1785 213487



SAINT-GOBAIN ABRASIVOS, LDA.
Av. Augusto Ferreira
Moutinho Ramos, 750
4425-307 Folgosa - Maia
PORTUGAL

Tel: +351 229 437 940
Fax: +351 229 437 949

www.youtube.com/NortonAbrasivesEMEA
www.nortonabrasives.com/pt-pt

A NORTON É UMA MARCA REGISTRADA DA SAINT-GOBAIN ABRASIVES.
Form # 4263

SEAM™
Sustainable European Abrasive Manufacturers