



CLEANERS



LUBRICANTS



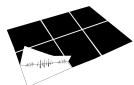
ANTI-CORROSION



PAINTS



WELDING



ADHESIVES



SPECIALTY



ACCESSORIES



INDUSTRIAL PRODUCTS

MRO CHEMICAL SOLUTIONS



CRC SOFT LOCK

Fixador Temporário.

Adesivo anaeróbico de cor azul e força média. CRC Soft Lock é usado para prevenir o desenroscar de uniões metálicas roscadas (M5-M16). Fixador temporário para parafusos e pernos, com possibilidade de desmontagem posterior com ferramentas convencionais.

Ref.	TAMANHO
30696	Bottle 50 ml



Temporary

CRC EXTRA LOCK

Permanent locker for threaded metal connections and fixation of bearings.

Adesivo anaeróbico de cor verde de alta pureza usado para uniões metálicas roscadas permanentes (M5-M16). Fixador permanente para parafusos e pernos onde não se admite nenhum desenroscar. Fixação de rolamentos e eixos.

Ref.	TAMANHO
30697	Bottle 50 ml



Permanent

CRC EASY SEAL

Selador de tubos.

Adesivo anaeróbico de cor branca com PTFE. CRC EasySeal usa-se para todas as uniões roscadas em instalações de hidráulica e pneumática que não são unidas com juntas rígidas. Longo período para o ajuste das peças a selar. Unicamente para tubos metálicos.

Ref.	TAMANHO
30698	Squeeze Bottle 50 ml



Thread

CRC RIGID SEAL

Formador de juntas rígidas.

Formador de juntas anaeróbico de cor laranja para superfícies mecanizadas feitas de metal, onde não há grandes diferenciais de dilatação. Para selar juntas mecanizadas de duas superfícies do mesmo material com mínimas tolerâncias.

Ref.	TAMANHO
30699	Squeeze Bottle 50 ml

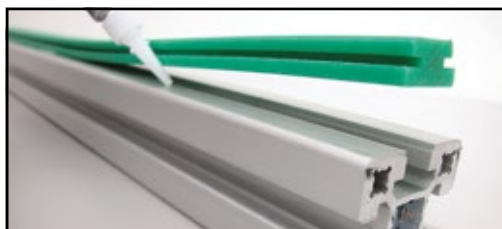


Flange

CRC QUICK FIX

Adesivo cianoacrilato para colagem geral não estrutural em metais e plásticos.

Adesivo instantâneo de cianoacrilato transparente com um excelente tempo de posicionamento e uma alta força de união. Para unir todo tipo de materiais em uniões não estruturais.



Ref.	TAMANHO
30710	Tubo in Blister 3 g
30709	Bottle 20 g

CRC FAST STICK

Adesivo multiuso de secagem rápida.

Esta formulação especializada propociona um aderência instantânea , permitindo reposicionar a peça antes que o dissolvente evapore e que alcance a cura total. Especialmente útil para superfícies verticais onde o aderência tem ser que instantânea para evitar o deslizamento. Tempo de secagem aproximadamente 30 segundos.



Ref.	TAMANHO
30383	Aerosol 500 ml

CRC POWER STICK

Adesivo multiuso permanente de grande força.

Não contém cloreto de metileno ou outros solventes clorados. CRC Power Stick tem um tempo de aderência longo, permitindo a sua aplicação em grandes áreas antes que a película seque. Utilizar quando se necessita de uma cola de alta resistência, ex: Tapeçarias, sinais de emergência ou informação. Tempo de secagem aproximadamente 2 – 10 minutos .



Ref.	TAMANHO
30454	Aerosol 500 ml

CRC HAND SPRAYER

Pulverizador manual recarregável.

A pressão genera-se no pulverizador. Pode utilizar o pulverizador em todos os produto da CRC em granel, exceto os produtos de limpeza á base de disolvente

Ref.	TAMANHO
32168	Pulverizador 500 ml



CRC PUMP SPRAYER

Pulverizador recarregável.

A pressão para pulverizar genera-se por um sistema manual de bombeio. A pressão disponível na embalagem permite uma pulverização continua durante mais tempo. Pode usar o pulverizador com a maioria dos produtos da CRC em granel.

Ref.	TAMANHO
30463	Pulverizador 1L



CRC REFILL CAN

Aerossol recarregável combina o benefício de usar produtos em granel com as características de um aerossol.

O aerossol chega a uma pressão de 8 bares enchendo com ar comprimido de um compressor standar e uma unidade de filtro / regulador.

Ref.	TAMANHO
30663	Aerossol
32239	Estacao de recarga de gas
30667	Kit repuestos



CRC HANDCLEANER ACCESSORIES

Apoio para facilitar a suspensão de líquido de limpeza

A tampa do reservatório pode ser trocada pela bomba manual. A bomba manual permite uma saisa fácil sem derramamento e sem contaminar o reservatório com as mãos sujas.

Ref.	TAMANHO
10871	Apoio para 2,5 L Handcleaners
10902	Dispensador para 2,5 L Handcleaners



CRC GREASE GUN

Pistola de lubrificação para cartuchos de 400 g. de todo o tipo de lubrificantes CRC.

Ref.	TAMANHO
30669	Pistola Lubrificação





Expositor mostrador
Ref. 91100961



Expositor Markerpen
Ref. 30244-AB



Expositor Aqua Markerpen
Ref. 30244-AQ



Expositor de madeira
Ref. 91100991



Expositor
Ref. 30654-AA

GLOSSÁRIO DE TÉRMINOS

AEROSOL

Um produto pulverizável independente formado por uma mistura de ingredientes activos, portadores e propelente contidos numa embalagem de aço ou alumínio que descarrega a formulação sob pressão. Os aerossóis estão selados hermeticamente garantindo que não existe risco de derrame, simplificando o armazenamento e minimizando os riscos de combustão, tudo isso em benefício das diretrizes de saúde e segurança. Uma grande vantagem com a aplicação exata e controlada.

PROTEÇÃO DE BARREIRA

A proteção de barreira é um dos principais métodos para proteger metais contra a corrosão. Cobrindo o metal com um produto adequado (p. ex.: tintas acrílicas; brilho, galvanização a frio; Inox 200, etc.), a corrosão não ocorre porque os eletrólitos (tais como a água da chuva) não são capazes de entrar em contacto com o metal e o fluxo de electrões não se pode estabelecer evitando assim a corrosão galvânica.

BIODEGRADAÇÃO / BIODEGRADÁVEL

É o processo mediante o qual as substâncias orgânicas se descompõem em constituintes não daninhos mediante a ação natural dos microrganismos vivos.

PROTEÇÃO CATÓDICA

A proteção catódica é baseada na carga iónica do metal e na reversão ou mitigação do fluxo de electrões, como acontece na corrosão galvânica. A camada de proteção aplicada deve ter um potencial inferior (vóltios) que o metal a proteger para que a camada oxide antes do metal base, estendendo-se frequentemente a proteção mais além da borda física da camada. Devido ao seu auto-sacrifício no processo de oxidação em vez do metal base, este tipo de revestimento é denominado frequentemente 'anódico' sendo, essencialmente, a forma de proteção do aço galvanizado.

RESISTÊNCIA DIELÉTRICA

É a resistência máxima de campo elétrico que um material isolante pode resistir intrinsecamente sem se descompor, normalmente especificado em vóltios por milímetro de espessura. Também é conhecido como tensão disruptiva.

EDTA

O EDTA é o composto químico ácido etilendiaminotetraacético, também conhecido como sal disódico do ácido diaminoetano tetra-acético. O seu uso mais frequente é o de constituinte de produtos químicos de limpeza de base água para ligar com um composto solúvel em água. Presentemente este uso é menos importante devido à preocupação pela biodegradabilidade e o EDTA também encontrou alguns usos especiais como conservante em alguns alimentos processados e em cosméticos.

EMULSÃO

É uma mistura de grupos de produtos químicos solúveis em água e insolúveis em água mantidos unidos mediante um agente surfactante. Normalmente, as emulsões apresentam uma cor branca como o leite.

EPP

Ver pag 5.

VELOCIDADE DE EVAPORAÇÃO

É a velocidade na qual ocorre a vaporização do material (evapora) quando comparada com a velocidade de evaporação conhecida de um material standard. O material standard referido é normalmente n-butilacetato, com uma velocidade de evaporação de 1,0. Quanto mais elevado for o número, mais lenta é a velocidade de evaporação.

FDA

A FDA (Food and Drugs Administration) assegura que todos os ingredientes utilizados nos alimentos são seguros e que os alimentos estão livres de contaminantes tais como organismos que ocasionam doenças, produtos nocivos ou outras substâncias daninhas. A FDA revê os resultados dos ensaios clínicos realizados pelas companhias nos laboratórios, humanos e animais, os quais determinam se o produto que desejam colocar no mercado é seguro e efetivo. A própria FDA não desenvolve ou testa produtos, nem emite aprovações.

RESISTÊNCIA DA CAMADA

A medida da capacidade de um lubrificante para manter numa camada continua durante as operações (carga).

PONTO DE INFLAMABILIDADE

É a temperatura mais baixa na qual os vapores de um dissolvente inflamam (ignição) sob condições de prova específicas.

ESCORIAÇÃO

O processo onde os componentes de metais se "soldam por pressão" e se agarram. Quando os metais se unem sob pressão, a ação de forçar as superfícies entre si conjunto podem fazer com que as faces de contacto comecem a combinar-se a nível dos átomos, resultando na fusão das peças. Onde é usado o aço inoxidável ou ligas de alumínio, o atrito pode remover a fina camada, não reativa e de proteção, de ferrugem, expondo o material limporeativo - permitindo a ocorrência da fusão atômica. A escoriação pode ser evitada através da utilização de um lubrificante, tal como massa lubrificante, no entanto, esta necessita de "ser trabalhada" antes de atingir o ponto máximo

de lubrificação, logo pode-se utilizar uma pasta para prevenir a escoriação nos períodos em que os equipamentos funcionam.

CORROSÃO GALVÂNICA

É um processo eletroquímico que ocorre quando dois metais com diferentes potenciais elétricos estão em contacto entre si na presença de uma solução eletrolítica (p. Ex.: a água da chuva).

GALVANIZAÇÃO

A galvanização é o processo pelo qual aplicamos, num metal férrio (p. ex.: aço) limpo e desengordurado, uma camada de zinco na sua superfície utilizando calor extremo para formar uma liga inseparável no ponto de união de duas camadas. O zinco sofre a oxidação antes que o substrato férrio evitando assim a corrosão estrutural. Este tipo de revestimento é conhecido como 'revestimento anódico'.

ISO 9001

A norma do sistema de Gestão da Qualidade internacionalmente reconhecida que indica o compromisso da CRC com a qualidade e o melhoramento contínuo. Esta norma foi desenvolvida para proporcionar um quadro no qual é possível implementar com eficácia um sistema de gestão da qualidade.

VALOR KB

O valor Kauri Butanol (KB) é uma medida da capacidade dissolvente relativamente a um hidrocarboneto líquido. Quanto mais elevado for o valor KB, mais potente é o dissolvente.

MÓDULO

Onde dois substratos/superfícies são unidos com um adesivo ou selante, são muitas vezes sujeitos a forças que poderiam, com pressão suficiente, resultar numa falha na união. O Módulo é medido em Pascal. Um Módulo baixo significa que a união é mais flexível e tem mais "elasticidade", ou seja, bom para juntas de dilatação. O Módulo elevado significa que a união é mais rígida e menos flexível.

MRO

Abreviação para o termo "manutenção, reparação e revisão geral". Normalmente associado com setores de serviços e de reparação, incluindo nas fábricas e locais de manutenção / engenharia.

GRAU NLGI

É uma classificação amplamente usada para gorduras lubrificantes estabelecida pelo National Lubricating Grease Institute e uma referência para medir a consistência de uma determinada gordura. O número de consistência mais corrente é 2. As gorduras mais moles, especialmente 0 e 1, são usadas frequentemente para serviço a baixa temperatura. Os números de consistência altos, 3 até 6 são usados para certos rolamentos de alta velocidade nos quais as perdas e a selagem são aspetos importantes. Quando mais elevado for o número mais viscosa é a gordura.

EXPLICAÇÃO NSF

Consulte a página 8.

REDUTORES DE OZONO

São as substâncias que contêm halogéneo e que se conhece que reduzem os efeitos protetores da camada de ozono estratosférica. Há muitos anos que os aerossóis fabricados na Europa estão livres de substâncias redutoras de ozono.

pH

É uma escala de 0 a 14 utilizada para medir a acidez e a alcalinidade. Quanto mais baixo for o número, mais, elevada é a acidez. Quanto maior for o número, mais elevada é a alcalinidade. O número 7 indica que a solução é neutra.

ÁGUA POTÁVEL

A água com uma qualidade suficiente para servir como água para beber denomina-se água potável, quer seja usada para esse fim quer não. Embora a maior parte dos recursos de água doce são potáveis para o ser humano, podem ser um transmissor de doenças ou causar problemas de saúde a longo prazo se não cumprem determinadas diretrizes sobre a qualidade da água.

PONTO DE FLUIDEZ (PP)

A temperatura mínima a que um líquido pode ser bombeado.

PTFE

É a abreviatura de politetrafluoroetileno. O PTFE figura no Livro Guinness dos Recordes porque possui o coeficiente de fricção estática dinâmica mais baixo de todos os sólidos. O seu valor de 0,02 é equivalente ao gelo molhado sobre gelo molhado, indicando as suas propriedades antifricção extremas.

REACH

O REACH (registo, avaliação e autorização de produtos químicos) é uma reforma a nível da UE do ambiente regulador em que se usam produtos químicos e que finalmente irá substituir e atualizar muitas outras partes da legislação sobre o controlo de produtos químicos. O objetivo é reduzir os riscos para a saúde humana e para o meio ambiente mediante a identificação metódica e exata das propriedades das substâncias químicas. Enquanto não existir uma lista definitiva de produtos químicos 'aprovados', vários prazos perentórios irão assegurar que a maior parte e os mais daninhos serão avaliados em primeiro

lugar. O REACH confia em que a informação de aplicação para o usuário final seja filtrada através de toda a cadeia de fornecimento estabelecendo um registo e avaliação exatos. Para mais informação visite: www.hse.gov.uk/reach.

RAL

Em 1925 o sector privado e o governo alemão fundaram o "Reichsausschuss für Lieferbedingungen" (RAL), o Comité do Governo Alemão para Termos e Condições de Venda. A tarefa original do RAL era a de normalizar termos técnicos exatos de fornecimento e venda. A coleção de cores RAL abrange mais de 200 cores com uma numeração de quatro algarismos. Os registos incluem também cores de segurança e sinalização e cumprem os requisitos das normas DIN (Normas Industriais Alemãs). A coleção básica para os tons foscos é o registo RAL 840 HR enquanto o registo RAL 841 GL é aplicado para as cores com brilho. RAL 840 HR é a norma 'registada' europeia de cores para a industria das tintas.

RTV – VULCANIZAÇÃO A TEMPERATURA AMBIENTE

A vulcanização refere-se a uma processo de cura, específico da borracha, que implica calor elevado e a adição de enxofre. É um processo químico no qual as moléculas de polímero se unem a outras moléculas de polímero dando como resultado moléculas de borracha elásticas que ficam unidas entre si. Este processo faz que o material seja mais duro, muito mais duradouro e também mais resistente aos ataques químicos. A vulcanização produzida sem ajuda de calor e enxofre, normalmente mediante a adição de produtos químicos ativantes é conhecida como Vulcanização a Temperatura Ambiente, pois o processo de cura do caucho tem lugar a 25°C aproximadamente.

TESTE DE 4 BOLAS SHELL

É uma prova standard da indústria que proporciona uma indicação da capacidade de suporte de carga de um lubrificante. Carrega-se uma bola de aço e faz-se a sua rotação contra 3 bolas de aço fixas durante 10 segundos. No fim de cada percurso de 10 segundos, carrega-se mais peso nas bolas e volta-se a efetuar a prova usando lubrificante novo. A prova acaba quando as bolas ficam soldadas entre si. O ponto de soldadura é a carga em que ocorre. Quanto mais elevado for o ponto de soldadura, maior é a lubrificidade (capacidade de lubrificação) do lubrificante.

AGENTE SURFACTANTE

É um termo descritivo derivado de 'Surface Active Agent' (Agente Ativo de Superfície), um composto especializado e usado normalmente para interligar grupos de produtos químicos solúveis em água e não solúveis em água. Pode ser usado para melhorar as propriedades de emulsão, formação de espuma, dispersão e humedificação de um produto.

TIXOTRÓPICO

É um termo usado para descrever os fluidos com um comportamento pseudoplástico. Essencialmente, a maior parte das substâncias tixotrópicas são como um gel, o que quer dizer que mantêm a sua forma depois de aplicadas, porém, quando são aquecidas ou submetidas a um esforço cortante, a sua forma muda tornando-se mais finas. Indica-nos a resistência à descida de um produto químico.

USDA

Consulte a pagina 4.

VISCOSIDADE

É o termo utilizado para descrever a resistência ao fluir ou o grau de 'espessura' de um líquido, normalmente exprimido em unidades poise ou stokes. Quanto mais viscoso é um produto, mais espessa é a sua consistência.

ÍNDICE DE VISCOSIDADE (VI)

Relação da viscosidade em função da temperatura.

Toda informação dada nesta publicação é baseada em nossa experiência e relatórios de clientes. Há muitos fatores fora do nosso controle e conhecimento que afetam o uso e o rendimento dos nossos produtos, e por qual motivo não é dada nenhuma garantia, expressa ou implícita. Os utilizadores deveram realizar seus próprios testes para determinar a aplicabilidade de tais informações ou a adequação de qualquer produto para seus próprios fins particulares. As declarações referente à utilização dos produtos descritos neste documento não devem ser interpretados como uma recomendação da infração de uma patente, e responsabilidade por violação decorrentes de seu uso esteja a ser assumido.

NOTAS

A series of horizontal dotted lines for writing notes, spanning the width of the page below the 'NOTAS' header.



Có-
digo
NSF

Product	Onde usar		Em que usar		Contacto com alimentos		Pré- tratamento	Após- tratamento		
	de pro- cessamento de alimen- tos	superfícies todas as	superfícies sem contato com alimen- tos	superfícies específicas	Acidental	No		Eliminação de alimen- tos e emba- lagens	Passar com água	Dissipação de odor
LUBRICANTS										
Multi Oil	HI	X	X		X					
Chain Lube	HI	X	X		X					
Silicone	HI	X	X		X					
Pen Oil	HI	X	X		X					
Dry Lube-F	HI	X	X		X					
Extreme Lube	HI	X	X		X					
3-36	H2	X	X			X				
GREASES										
Assembly Paste	HI	X	X		X					
EP Food Grease	HI	X	X		X					
HiTemp Food Grease	HI	X	X		X					
Food Grease	HI	X	X		X					
SPECIALTY										
Belt Grip	HI	X			X					
ECO Leak Finder	PI	X	X			X				
Sugar Dissolving Fluid	HI	X	X	X						
CLEANERS										
ECO Complex Blue	A1	X	X			X		X	X	X
ECO Foam Cleaner	A1	X	X			X		X	X	X
Inox Kleen	A7	X			X	X		X		X
	C1		X			X				
Foodkleen	A8	X			X	X		X	X	X
	C1		X			X		X	X	
Industrial Degreaser	A8	X			X	X		X	X	X
	K1			X		X		X	X	
Dust Free	K2	X			X	X		X		X
Contact Cleaner	K2	X			X	X		X		X
Label Off Super	K3	X			X	X		X		X



INDICE



CLEANERS



LUBRICANTS



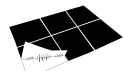
ANTI-CORROSION



PAINTS



WELDING



ADHESIVES



SPECIALTY



ACCESSORIES

2-26	52	INOX KLEEN	19
3-36	28, 43	INOX WELD KLEEN	18, 57
5-56 + PTFE	28	LABEL OFF SUPER	18
ACRYL RAL	51	LECTRA CLEAN II	16
ALU HI-TEMP	45	LOW TEMP GREASE	34
ALU PASTE	37	LUB 21	27
ANTI SPATTER	57	LUB OIL 32	41
ANTI SPATTER PASTE	57	LUB OIL 46	41
AQUA MARKER PEN	50	LUB OIL PAO 150	40
AQUA PAINT MARKER	51	LUB OIL PAO 220	40
AQUA RAL	51	LUB OIL PAO 32	41
AQUA STRIPING PAINT	50	LUB OIL PAO 320	40
ASSEMBLY PASTE	37	LUB OIL PAO 46	41
BELT GRIP	52	LUB OIL PAO 68	41
BELT GRIP IND	52	MARKER BALL	50
CITRO CLEANER	17	MARKER PAINT	49
CERAMIC PASTE	37	MARKER PEN	50
CHAIN LUBE	30	MINUS 50	53
CHAIN LUBE IND	31	MULTI GREASE	33
CITRO CLEANER	17	MULTI OIL	30
CITRO CLEANER	17	MULTI SURFACE CLEANER	21
CITRUS HANDCLEANER	22	N.F. PRECISION CLEANER	15
CONTACT CLEANER	15	OXIDE CLEAN PLUS	14
CONTACT CLEANER PLUS	15	PAINT & GASKET REMOVER	17
COPPER PASTE	37	PEEL OFF	53
CRICK 110	58	PEN OIL	29
CRICK 120	58	PIPE DE-BLOCKER	20
CRICK 130	58	POWER LUBE	28
DRY CHUTE WAX	54	POWER STICK	61
DRY LUBE	32	PUMP SPRAYER	62
DRY LUBE-F	32	QD-CONTACT CLEANER	15
DRY MOLY LUBE	32	QUICK FIX	61
DUST CLEANER	14	QUICKLEEN PLUS	16
DUST FREE	14	REFILL CAN	62
EASY SEAL	60	RIGID SEAL	60
EASY WELD	57	ROM 300	53
ECO BIO WELD	18	ROST FLASH	28
ECO COLD CLEANER	19	RUST CONVERTER	46
ECO COMPLEX BLUE	19	RUST OFF IND	29
ECO FOAM CLEANER	53	RUST REMOVER	46
ECO LEAK FINDER	33	SCALE REMOVER	20
ECO MULTI GREASE	29	SILICONE IND	29
ECO PEN OIL	26	SILICONE	29
ECO SUPERCUT	33	SILICONE GREASE	35
EP FOOD GREASE	60	SLIDEWAY OIL	30
EXTRA LOCK	36	SMOKE TEST	54
EXTREME LUBE	16	SOFT LOCK	60
FAST DRY DEGREASER	61	SP 350	43
FAST STICK	46	SP 400	43
FERROKLEEN	14	SPINDLE GREASE	35
FLATSCREEN CLEANER	33	STRIPING PAINT	50
FOOD GREASE	18	SUGAR DISSOLVING FLUID	52
FOODKLEEN	44	SUPER ADHESIVE GREASE	35
GALVA BRITE	45	SUPER HANDCLEANER	22
GALVA SHINE	46, 51	SUPER LT GREASE	34
GALVACOR	31	SUPER TAPPING COMPOUND	27
GLASS BLANK RELEASE	17, 20	SUPER TAPPING FLUID	27
GRAFFITI REMOVER	37	SUPERCUT	26
GRAPHITE ASSEMBLY PASTE	62	SYNTHETIC GREASE	36
GREASE GUN	62	TRAFFIC FILM REMOVER	21
HAND SPRAYER	62	URETHANE ISOLATION	45
HANDCLEANER ACCESSORIES	21	VERTICAL MARKER	49
HEAVY DUTY DEGREASER	31	WHITE LITHIUM GREASE	36
HIGH SPEED CHAIN OIL	35	WIPES	23
HIGH SPEED GREASE	34	WIRE ROPE LUBE	26
HIGH TEMP GREASE	34	WOOD GLIDER	27
HI-TEMP FOOD GREASE	16	ZINC	44
INDUSTRIAL DEGREASER	17	ZINC PRIMER	44
INK & PAINT REMOVER	45		
INOX 200			

○ seu distribuidor



CRC Industries Europe
Touwslagerstraat 1
BE-9240 Zele
Belgium
Tel.: +32 (0) 52 45 60 11

www.crcind.com